

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials

# TENCAN

## Product Brochure



**DÒNG NGHIÊN THÔ**

## Máy Nghiền Nhỏ

**EB**

Máy nghiền nhỏ chuyên xử lý nhựa, cao su, lốp xe. Cơ chế cắt ép tạo mảnh đồng đều, tối ưu cho dây chuyền tái chế và xử lý rác thải.

<https://www.planetaryballmills.com/vi/products/broken-series/small-shredder.html>



## Tổng quan sản phẩm

Máy nghiền nhỏ chuyên xử lý nhựa, cao su, lốp xe. Cơ chế cắt ép tạo mảnh đồng đều, tối ưu cho dây chuyền tái chế và xử lý rác thải.





## Giới thiệu sản phẩm

Máy hủy tài liệu nói chung có thể được sử dụng để cắt nhỏ các vật thể rắn như nhựa, cao su, lốp xe lớn, vật liệu nylon lớn, vật liệu đầu cao su, cản xe, mảnh lưới cá lớn, ống lớn, sợi, giấy, gỗ, thiết bị điện, dây cáp, chai PET, bìa cứng, bảng mạch, gỗ, thùng nhựa, v.v. Máy hủy C còn được gọi là máy hủy kim loại phế liệu và máy hủy hai trục. Máy hủy gỗ, máy hủy lốp, máy hủy nhựa, máy hủy ống, máy hủy rác, máy hủy bảng mạch, máy hủy cao su, máy hủy nhôm, v.v. Chức năng chính của thiết bị này là ép các mảnh vật liệu lớn và vật liệu kim loại thùng có đường kính lớn không thuận tiện khi vận chuyển qua quá trình cắt của máy hủy và cắt chúng thành các vật liệu dạng tấm đáp ứng yêu cầu.



Crushing Series

# Product Details



Chất thải công nghiệp/rác thải sinh hoạt - rác thải sinh hoạt, gỗ thải, rác thải nhà bếp, phế phẩm, rác thải nhà máy, bùn thải đô thị, sợi thủy tinh, bột bùn;

Vật liệu tái chế - cành, lá, rơm, lõi ngô, rơm lúa mì, vỏ cây, rác thải vườn;

Tái chế phế liệu - lốp xe phế thải, giấy thải, nhựa thải, chai nhựa, thùng hóa chất, vật liệu nhôm;

Tài liệu sản phẩm Tiêu hủy ổ cứng máy tính, tài liệu, sản phẩm kém chất lượng, thuốc hết hạn sử dụng, linh kiện nhựa,

Xử lý chất thải - chất thải y tế, chất phóng xạ, chất thải hữu cơ, chất thải rắn nguy hại;

Chất thải rắn kim loại - thùng sơn, lon sơn, thùng sắt và dầu, phế liệu kim loại, phế liệu nhôm.

## Thông số kỹ thuật

tham số	EB300*200	EB400*200
động cơ	3KW-4, ba pha, 380V, 50Hz	4KW-4, 1 cái, 3 pha 380V, 50Hz
Giảm tốc	JL2#-32, 1 chiếc	JL3#-12, 1 chiếc
Điều khiển điện tử	Bảo vệ role nhiệt	-
tốc độ đầu vào	16 vòng/phút	12 vòng/phút
Mômen đầu vào/đầu vào tối đa	1600Nm	2919Nm
Đường kính trục đầu vào	Φ50	Φ60
Thông số kỹ thuật và vật liệu lưới	Φ180*12, 3Cr13 (cấp thực phẩm)	Φ180*15,9CrSi
Số lượng lưới dao	24 miếng	26 viên
Thùng đựng thức ăn, thùng xả	thép không gỉ 304	-
khung	thép không gỉ 304	-
Tấm kim loại và tấm che an toàn khác	thép không gỉ 304	-
Kích thước cổng cấp liệu (MM)	-	600*500*300
Chiều rộng cửa dỡ hàng (MM)	-	420
Chiều cao của cảng dỡ hàng so với mặt đất (MM)	-	200
Kích thước máy (dài*rộng*cao MM)	1080*570*1330	1180*650*1450
Trọng lượng máy	Khoảng 410 kg	khoảng 500 kg
Phạm vi ứng dụng	-	Sản phẩm kim loại nhẹ, sản phẩm nhựa, rác thải thực phẩm, ván gỗ, giấy, v.v.

### Phân tích đặc tính vật liệu

- **Độ cứng và độ dẻo dai:** Sử dụng lưới mỏng cho nhựa mềm và lưới dày cho kim loại cứng (HRC60° trở lên)
- **Độ ẩm:** Vật liệu ướt cần thêm thiết kế chống tắc hoặc chọn cấu trúc mở
- **Phù hợp công suất**
  - Công thức tham khảo: Sản lượng lý thuyết = (công suất động cơ × tốc độ quay) ÷ (mật độ vật liệu × tỷ lệ nghiền)
  - Ví dụ: Model trục kép dẫn động bằng động cơ 3kW, khi xử lý nệm thải, công suất có thể đạt 5-8 tấn/giờ

- **Hạn chế về địa điểm và không gian**

- Đối với không gian hẹp, các mô hình thẳng đứng được ưu tiên và các thiết kế nằm ngang có nắp che bụi được khuyến nghị cho các hoạt động ngoài trời.

- **Chi phí ngân sách và bảo trì**

- Mặc dù mức đầu tư ban đầu của các mẫu máy cao cấp cao nhưng tuổi thọ của dụng cụ dài (có thể sửa chữa bằng cách hàn bề mặt) và tổng chi phí giảm 20%.

- **Tuân thủ môi trường**

- Lựa chọn dòng máy được trang bị hệ thống giảm bụi tự động và công nghệ giảm tiếng ồn đáp ứng tiêu chuẩn khí thải khu công nghiệp

## **Nguyên lý hoạt động**

### **Giai đoạn cho ăn**

- Vật liệu vào buồng nghiền đều qua cổng cấp liệu hình phễu, đồng thời vật liệu có kích thước lớn có thể được trang bị thiết bị đẩy để hỗ trợ

- **sân khấu bị hỏng**

- Động cơ điều khiển trục cắt quay, dao di chuyển và dao cố định tạo thành lực cắt. Với thiết kế bề mặt trục lục giác, vật liệu có thể được xé theo nhiều chiều.
- Một số kiểu máy áp dụng trục quay ngược hai trục, giúp tăng hiệu suất nghiền lên 40%.

- **Xả và sàng lọc**

- Vật liệu nghiền được thải qua cổng xả đáy và có thể được nối với băng tải hoặc thiết bị sàng lọc để phân loại kích thước hạt.

## Tính năng sản phẩm

1. Cơ cấu trục dao cắt đôi sử dụng dao cắt nhiều mảnh và nhiều móng, phối hợp với trục dao cắt để thay đổi góc, tiết kiệm nhân công trong quá trình cắt.  
Nó có lực cắt mạnh và cho thấy khả năng nghiền mạnh.
2. Động cơ sử dụng hệ thống truyền động hộp số làm cấu trúc truyền động, với tốc độ thấp và mô-men xoắn cao để hoàn thành quá trình nghiền.
3. Bánh xe truyền động lớn được làm bằng thép chất lượng cao và được tôi cứng bằng cách xử lý nhiệt để có tuổi thọ cao.
4. Hộp số sử dụng ròng rọc đầu vào đầu, hoạt động êm ái, độ ồn thấp, mô-men xoắn cao và có thể chịu được hoạt động lâu dài.
5. Thiết kế tốc độ thấp và mô-men xoắn cao mang lại tiếng ồn thấp hơn và ít bụi hơn, duy trì môi trường làm việc tốt.

## Phụ kiện và tùy chỉnh

### Phụ kiện

Bình nghiền, bộ phận gia nhiệt, giá đỡ mẫu, mô-đun điều khiển và các phụ kiện phù hợp khác có thể được chọn theo cấu hình sản phẩm.

### Tùy chỉnh

Về điện áp, công suất, kích thước buồng, nhiệt độ quy trình hoặc yêu cầu ứng dụng, vui lòng liên hệ TENCAN để có cấu hình phù hợp.