

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



DÒNG MÁY NGHIỀN BI TRÓNG

Máy nghiền bi bốn trạm

GQM-4

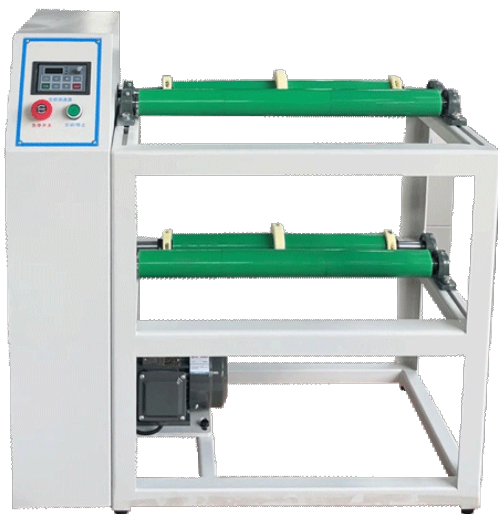
Máy nghiền bi bốn trạm (lô quay) dùng nghiền siêu mịn, pha trộn mẫu trong phòng thí nghiệm và sản xuất nhỏ. Thiết kế nhỏ gọn, hiệu suất cao, độ mịn đồng đều.

<https://www.planetaryballmills.com/vi/products/grinding-series/drum-ball-mill/four-station-jar-mill.html>



Tổng quan sản phẩm

Máy nghiền bi bốn trạm (lô quay) dùng nghiền siêu mịn, pha trộn mẫu trong phòng thí nghiệm và sản xuất nhỏ. Thiết kế nhỏ gọn, hiệu suất cao, độ mịn đồng đều.





Giới thiệu sản phẩm

Máy nghiền bi bốn, còn gọi là máy nghiền con lăn, là thiết bị nghiền và trộn siêu mịn được sử dụng trong phòng thí nghiệm và sản xuất hàng loạt nhỏ. Máy này đẹp và mới, có kết cấu nhỏ gọn, dễ vận hành, hiệu suất làm việc cao, kích thước mài đồng đều. Đây là thiết bị được ưa chuộng cho nghiên cứu khoa học, giảng dạy, thử nghiệm và sản xuất. Nó có thể được sử dụng rộng rãi trong vật liệu điện tử, vật liệu từ tính, y sinh, bùn men gốm, bột kim loại, khoáng sản phi kim loại, vật liệu mới và các ngành công nghiệp khác. Máy có ngoại hình mới lạ, cấu trúc tiên tiến và dễ sử dụng. Tốc độ quay của thùng của máy này được tối ưu hóa và thùng được quay bằng con lăn cao su, có thể làm cho các quả bóng vừa trong thùng nghiền tạo thành chuyển động nghiêng để phân tán vật liệu và đạt được hiệu quả nghiền phù hợp. Máy nghiền bốn (máy bàn cán) được điều khiển bằng bộ điều khiển thời gian hiển thị kỹ thuật số. Thời gian làm việc có thể được đặt bất cứ lúc nào nếu cần và nó có chức năng kiểm soát thời gian tạm dừng và tích lũy. Thao tác thực hiện tiết kiệm thời gian, công sức, dễ dàng và thuận tiện.



1. Có thể nghiền nhiều mẫu cùng lúc;
2. Có thể hoạt động không liên tục hoặc liên tục ;
3. Có thể sắp xếp thời gian theo yêu cầu ;
4. Thích hợp để nghiền mịn vật liệu có hiệu suất nghiền cao ;
5. Con lăn cao su chịu lực bề được làm bằng vật liệu đặc biệt và có độ bền cao.



Modern Appearance, Compact Structure

Attractive appearance, easy operation

Optimized Speed Design

The jar is driven by rubber rollers to rotate, achieving excellent grinding results



Fine Workmanship, Easy Jar Replacement

Precision-built, durable and reliable
Easy jar replacement, high efficiency,
uniform grinding fineness



Digital Time Controller

The working time can be set at any time as needed, with pause and cumulative timing functions.



Advanced Structure

Advanced structure, convenient jar replacement, suitable for both dry and wet grinding.



Multiple Station Options

Choose according to your needs; adjustable stations improve work efficiency.

Thông số kỹ thuật

Loại	Người mẫu	Kích thước tổng thể (mm)	Cân nặng	Công suất động cơ	Thông số nguồn	Tốc độ con lăn chính (vòng/phút)	Phạm vi đường kính ngoài của cối nghiền (mm)	Khoảng cách điều chỉnh trạm làm việc (mm)	Đường kính ngoài của con lăn polyurethane (mm)	Điều kiện làm việc đơn Tải tối đa
4 máy trạm	GQM-4-5	950X660X690	70KG	0.75KW	220V, 50/60HZ một pha	50~410±10	Φ70-Φ230	235-280	Φ60	22.5KG
	GQM-4-5 (hai lớp)	950X480X870	92KG	0.75KW	220V, 50/60HZ một pha	50~410±10	Φ70-Φ230	235-280	Φ60	22.5KG
	GQM-4-15	1130X800X690	95KG	1.5KW	220V, 50/60HZ một pha	40~365±10	Φ75-Φ300	295-370	Φ60	60kg
	GQM-4-20	1350X820X690	122KG	2.2KW	380V, 50/60HZ Ba giai đoạn	40~340±10	Φ80-Φ300	420-480	Φ60	80KG
Trạm làm việc đơn thử nghiệm	QM-5	730X415X260	32KG	0.37KW	220V, 50/60HZ một pha	60~570±10	Φ70-Φ230	200-250	Φ60	22.5KG
	QM-15	845X435X270	43KG	0.75KW	220V, 50/60HZ một pha	60~570±10	Φ75-Φ300	295-330	Φ60	60kg
2 trạm làm việc	GQM-2-5	950X480X685	59KG	0.75KW	220V, 50/60HZ một pha	50~410±10	Φ70-Φ230	235-280	Φ60	22.5KG
	GQM-2-15	1130X550X690	80KG	1.1KW	220V, 50/60HZ một pha	40~365±10	Φ75-Φ300	295-370	Φ60	60kg
	GQM-2-20	1350X650X690	92KG	1.5KW	220V, 50/60HZ một pha	40~340±10	Φ80-Φ300	420-480	Φ60	80KG
8 trạm làm việc	GQM-8-5	950X660X960	106KG	1.5KW	220V, 50/60HZ một pha	50~410±10	Φ70-Φ230	235-280	Φ60	22.5KG
	GQM-8-15	1130X800X960	152KG	2.2KW	380V, 50/60HZ Ba giai đoạn	40~365±10	Φ75-Φ300	295-370	Φ60	60kg

* Nội dung của bảng trên là các thông số kỹ thuật tham khảo. Để biết các giá trị thông số cụ thể, vui lòng liên hệ với nhân viên bán hàng hoặc nhân viên kỹ thuật của chúng tôi để liên lạc và xác nhận.;

* Tùy chọn: [Thiết bị quay tay] và [Xoay phụ] chỉ hỗ trợ 2 trạm, 4 trạm và 8 trạm. ; [Vỏ bảo vệ] Hỗ trợ mua tất cả các dòng ;

Nguyên lý hoạt động

Khi máy nghiền bi dạng thùng đang hoạt động, vật liệu nghiền và vật liệu trong xi lanh được nâng lên một độ cao nhất định theo chuyển động quay của xi lanh và rơi ra khỏi thành xi lanh do trọng lực và rơi dọc theo một hình parabol. Vật liệu bị nghiền nát dưới tác động của vật liệu nghiền và ma sát cắt do sự lăn và trượt của vật liệu nghiền gây ra.

Phụ kiện và tùy chỉnh



Phụ kiện và tùy chỉnh

Phụ kiện

Bình nghiền, bộ phận gia nhiệt, giá đỡ mẫu, mô-đun điều khiển và các phụ kiện phù hợp khác có thể được chọn theo cấu hình sản phẩm.

Tùy chỉnh

Về điện áp, công suất, kích thước buồng, nhiệt độ quy trình hoặc yêu cầu ứng dụng, vui lòng liên hệ TENCAN để có cấu hình phù hợp.