

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials

# TENCAN

## Product Brochure



**MISCHKUGELMÜHLEN-SERIE**

# Elektrisch hebender Rührwerkskugelmühle

**JM**

Elektrisch hebender Rührwerkskugelmühle für feinstes Mahlen von Zirkoniumsilikat, Keramik, Farben, Pigmenten, Grafit, Calciumcarbonat und pharmazeutischen Stoffen. Ideal für die Hightech- und Verfahrenstechnik.

<https://www.planetaryballmills.com/de/products/grinding-series/stirring-ball-mill/electric-lifting-stirred-ball-mill>

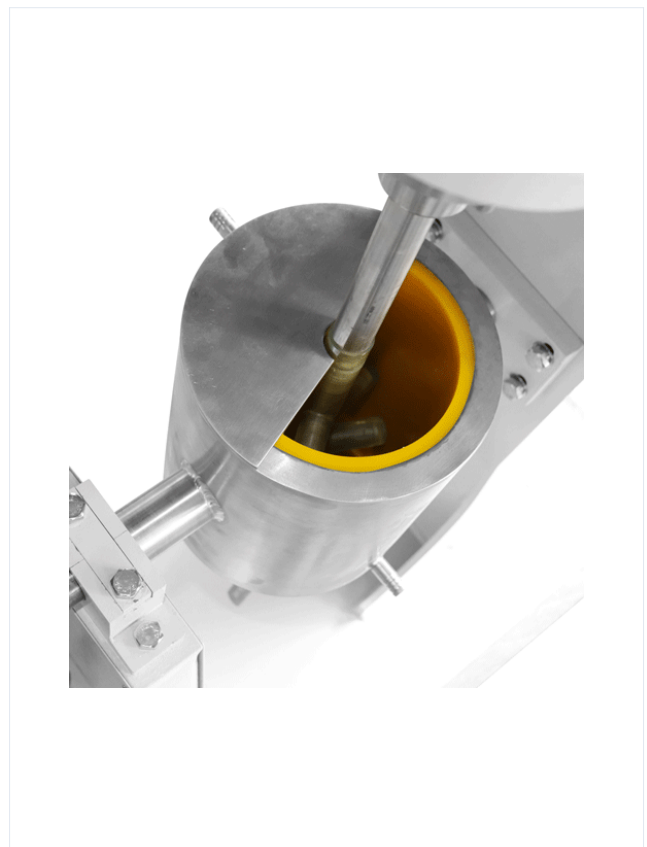


TENCAN POWDER

## Produktübersicht

Elektrisch hebender Rührwerkskugelmühle für feinstes Mahlen von Zirkoniumsilikat, Keramik, Farben, Pigmenten, Grafit, Calciumcarbonat und pharmazeutischen Stoffen. Ideal für die Hightech- und Verfahrenstechnik.





## Produkteinführung

Die elektrische Hub-Rührkugelmühle besteht hauptsächlich aus einem stationären Mahlzyylinder, der mit Mahlkörpern mit kleinem Durchmesser gefüllt ist, einer Rührvorrichtung

und anderen Hilfsgeräten (wie Zirkulationsvorrichtung, Kühlvorrichtung, Zeitsteuerung, Geschwindigkeitsregelung usw.). Es verfügt über eine hohe Mahleffizienz und eine kleine Mahlpartikelgröße. Es kann verschiedene Prozessparameteranforderungen gut erfüllen und verschiedene Indikatoren in der Produktion simulieren. Gleichzeitig ist es aufgrund seiner Vorteile einer kleinen Charge, eines geringen Stromverbrauchs und eines niedrigen Preises eine optionale Ausrüstung für Schulen, Forschungseinrichtungen und Unternehmen, um Forschungen zu Schleiftechnologie, neuen Materialien und Beschichtungen durchzuführen.



Es wird häufig bei der Herstellung verschiedener fein gemahlener Pulver wie Zirkoniumsilikat, Zirkoniumoxid, Aluminiumoxid, Keramik, Chemikalien, elektronische Materialien, magnetische Materialien, Papierherstellung, Beschichtungen, nichtmetallische Mineralien, neue Materialien, Farben, Graphit, Calciumcarbonat, Pharmazeutika usw. verwendet.

## Technische Parameter

Modell	Gesamtabmessungen (mm)	Frequenzumwandlungsgeschwindigkeit (U/min)	Gewicht der Ausrüstung (KG)	Ladekapazität (L)	Motorleistung (KW)	Schleiftrummelmaterial (Materialstärke)	Größe des Mahlzylinders (ohne Wassermantel)	Größe des Mahlzylinders (mit Wassermantel)	Partikelgröße des Futters (mm)
JM-5L Elektrolift	850X450X980	0~560	106	1.75	0.75	Edelstahl, Kohlenstoffstahl (ca. 5 mm)	φ178*230	φ219*230	≤5
						Zirkonia, Korund (ca. 8mm)	Noch festzulegen	φ219*230	≤5
						PTFE, Nylon (ca. 10 mm)	Noch festzulegen	Noch festzulegen	≤5
						Polyurethan (ca. 7 mm)	φ192*230	φ217*230	≤5
JM-10L Elektrolift	850X450X980	0~560	106	3.5	1.5	Edelstahl, Kohlenstoffstahl (ca. 5 mm)	φ217*310	φ245*310	≤5
						Zirkonia, Korund (ca. 8mm)	Noch festzulegen	φ273*280	≤5
						PTFE, Nylon (ca. 8 mm)	Noch festzulegen	φ273*280	≤5
JM-15L Elektrolift	1020X480X1220	0~380	195	5.25	2.2	Polyurethan (ca. 7 mm)	φ243*280	φ273*280	≤5
						Edelstahl, Kohlenstoffstahl (ca. 6 mm)	φ243*385	φ325*355	≤10
						Zirkonoxid, Korund (ca. 10 mm)	φ273*345	φ325*340	≤10
						PTFE, Nylon (ca. 10 mm)	Noch festzulegen	Noch festzulegen	≤10
JM-20L Elektrolift	1020X480X1220	0~380	195	7	2.2	Polyurethan (ca. 10 mm)	φ273*340	φ325*340	≤10
						Edelstahl, Kohlenstoffstahl (ca. 7 mm)	Noch festzulegen	φ325*385	≤10
						Zirkonoxid, Korund (ca. 10 mm)	φ273*440	φ325*432	≤10
						PTFE, Nylon (ca. 10 mm)	Noch festzulegen	Noch festzulegen	≤10
JM-30L Elektrolift	1180X510X1370	0~345	245	10.5	3	Polyurethan (ca. 10 mm)	φ273*410	φ325*410	≤10
						Edelstahl, Kohlenstoffstahl (ca. 5,5 mm)	φ323*420	φ372*420	≤10
						Zirkonoxid, Korund (ca. 10 mm)	φ325*440	φ372*440	≤10
						PTFE, Nylon (ca. 6 mm)	φ323*420	φ372*420	≤10
						Polyurethan (ca. 10 mm)	φ323*440	φ372*440	≤10

\* JM-5L/10L verfügt über kein Ablassventil, JM-15L/20L/30L ist mit einem 6-Punkt-Ablassventil ausgestattet;

\* JM-5L/10L verfügt über keine Förderpumpe, während JM-15L/20L/30L optional mit einer Förderpumpe ausgestattet werden kann (Förderpartikelgröße ≤1 mm).

## **Funktionsprinzip**

Die Spindel treibt den Mischer in eine hohe Rotationsgeschwindigkeit an, wodurch sich das Mahlmedium unregelmäßig bewegt. Diese chaotische und ungeordnete Bewegung führt zu Kollision, Extrusion, Reibung und Scherung des Mahlmediums, wodurch das Material zerkleinert und fein gemahlen wird.

Darüber hinaus sind Größe, Form und Anteil der Mahlkörper unterschiedlich, und auch die erzielten Mahleffekte sind unterschiedlich. Generell gilt: Je größer die Mahlkörper, desto gröber wird das Material zerkleinert. Im Gegenteil: Je kleiner die Mahlkörper, desto feiner wird das Material gemahlen. Das richtige Verhältnis unterschiedlicher Mahlkörperspezifikationen in Verbindung mit der richtigen Einstellung der Geschwindigkeit führt zu besseren Mahlergebnissen.

## **Zubehör und Anpassung**

### **Zubehör**

Mahlbecher, Heizelemente, Probenhalter, Steuermodule und weiteres passendes Zubehör können entsprechend der Produktkonfiguration ausgewählt werden.

### **Anpassung**

Für Spannung, Kapazität, Kammergröße, Prozesstemperatur oder Anwendungsanforderungen kontaktieren Sie bitte TENCAN für eine passende Konfiguration.