

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer

# TENCAN

## Product Brochure



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials



믹싱 볼 밀 시리즈

## 실험용 교반 볼밀

### JM

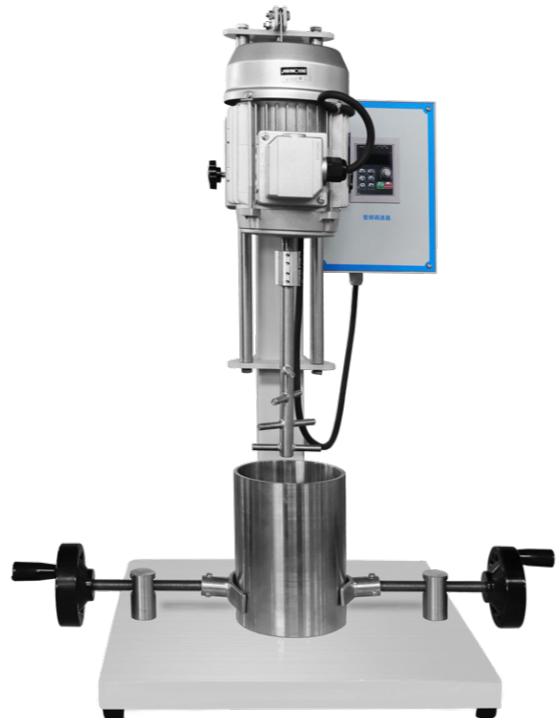
실험용 교반 볼밀은 지르코늄 실리케이트, 알루미늄, 세라믹, 배터리 재료 등 다양한 초미립 분말을 미세 분쇄하는 고효율 실험실 연삭 장비입니다. 페인트, 잉크, 신소재, 제약 산업의 연구개발에 최적화되었습니다.

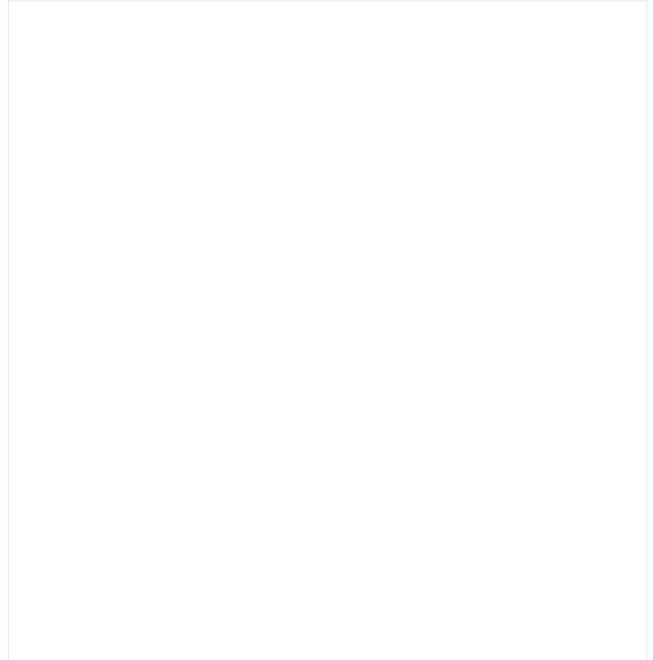
<https://www.planetaryballmills.com/ko/products/grinding-series/stirring-ball-mill/lab-stirred-ball-mill.html>



## 제품 개요

실험용 교반 볼밀은 지르코늄 실리케이트, 알루미나, 세라믹, 배터리 재료 등 다양한 초미립 분말을 미세 분쇄하는 고효율 실험실 연삭 장비입니다. 페인트, 잉크, 신소재, 제약 산업의 연구개발에 최적화되었습니다.





## 제품 소개

교반 밀은 주로 작은 직경의 분쇄 매체, 교반 장치 및 기타 보조 장치(예: 순환 장치, 냉각 장치, 타이밍, 속도 제어 등)로 채워진 고정식 분쇄 배럴로 구성됩니다. 분쇄 효율이 높고 분쇄 입자 크기가 작습니다. 다양한 공정 매개 변수 요구 사항을 충족하고 생산 시 다양한 지표를 시뮬레이션할 수 있습니다. 동시에 소규모 배치, 낮은 전력 소비 및 저렴한 가격이라는 장점으로 인해 학교, 연구 기관 및 회사가 연삭 기술, 신소재 및 코팅에 대한 연구를 수행하는 선택적 장비입니다. 규산지르코늄, 산화지르코늄, 알루미늄, 세라믹, 화학, 전자재료, 자성재료, 제지, 코팅, 비금속 광물, 신소재, 도료, 흑연, 탄산칼슘, 의약품 등과 같은 다양한 미세 분쇄 분말의 생산에 널리 사용됩니다.



## 기술적인 매개변수

모델	전체 치수 (mm)	주파수 변환 속도 (r/분)	장비 무게 (KG)	적재 능력 (엘)	모터 파워 (킬로 원)	연삭 배럴 재료 (재료 두께)	가는 배럴 크기 (위터 재킷 없음)	가는 배럴 크기 (위터 재킷 포함)
JM-1L 수동 리프팅	750X450X800	0~1400	29	0.35	0.37	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 5mm)	Φ107*142	Φ133*142
						지르코니아, 커런덤(약 10mm)	Φ128*138	Φ168*143
						PTFE, 나일론(약 10mm)	Φ115*160	Φ144*165
						폴리우레탄(약 6mm)	Φ114*165	Φ132*165
JM-2L 수동 리프팅	750X450X800	0~1400	29	0.7	0.37	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 5mm)	Φ132*180	Φ122*180
						지르코니아, 커런덤(약 10mm)	Φ158*150	Φ192*155
						PTFE, 나일론(약 10mm)	Φ139*195	Φ180*200
						폴리우레탄(약 6mm)	Φ144*174	Φ176*174
JM-3L 수동 리프팅	750X450X800	0~1400	29	1.05	0.37	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 5mm)	Φ158*182	Φ192*182
						지르코니아, 커런덤(약 10mm)	Φ159*205	Φ192*208
						PTFE, 나일론(약 10mm)	Φ159*228	Φ192*235
						폴리우레탄(약 7mm)	Φ158*210	Φ192*215

\* JM1~3L에는 배출 밸브와 전달 펌프가 없으며 공급 입자 크기는 5mm 이하입니다.;

## 작동 원리

스핀들은 믹서를 고속으로 회전시켜 분쇄 매체를 불규칙하게 움직입니다. 이러한 혼란스럽고 무질서한 움직임은 분쇄 매체의 충돌, 압출, 마찰 및 전단을 유발하여 재료를 분쇄하고 미세하게 분쇄합니다. 또한 분쇄 매체의 크기, 모양 및 비율이 다르며 얻어지는 분쇄 효과도 다릅니다. 일반적으로 분쇄 매체의 크기가 클수록 재료가 더 거칠게 분쇄됩니다. 반대로, 분쇄 매체가 작을수록 재료가 더 미세하게 분쇄됩니다. 다양한 사양의 연삭 매체의 적절한 비율과 속도의 적절한 조정이 결합되어 더 나은 연삭 효과를 얻을 수 있습니다.

## 제품 특징

1. 에너지 이용률이 높고, 높은 전력밀도를 얻을 수 있어 에너지가 절약됩니다.
2. 제품 입자 크기 조절이 쉽고 실린더 내 재료의 체류 시간을 조정하여 정밀도를 보장할 수 있습니다.
3. 진동이 적고 소음이 적습니다.
4. 아름다운 외관, 고급 분위기, 우수한 성능, 간단한 유지 관리, 쉽고 노동 절약형 작동 및 내구성.
5. 믹싱로드는 자동으로 올리고 내릴 수 있으며 연삭 배럴은 자유롭게 뒤집을 수 있습니다.
6. 다양한 공정 요구 사항을 잘 실현할 수 있으며 필요에 따라 연속 또는 간헐적 생산을 수행할 수 있습니다.
7. 불밀 배럴에는 재킷이 장착되어 있어 분쇄 온도를 잘 조절할 수 있습니다.
8. 필요에 따라 타이밍, 속도 조정, 순환, 온도 조정 등과 같은 다양한 특수 기능을 갖춘 장비를 만들 수 있습니다.
9. 다양한 재료(스테인리스 스틸, 커런덤 세라믹, 폴리우레탄, 지르코니아 등)로 만들어진 분쇄 배럴과 교반 장치를 선택할 수 있습니다.

## 액세서리 및 맞춤 제작

### 액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

### 맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.