

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



믹싱 볼 밀 시리즈

경량 교반 볼밀

JM

지르코늄 규산염, 알루미늄, 세라믹, 도료, 신소재, 탄산칼슘, 제약 등 다양한 분말의 미세 분쇄에 널리 사용되는 경량 교반 볼밀입니다. 고효율 분쇄와 안정적인 성능을 제공합니다.

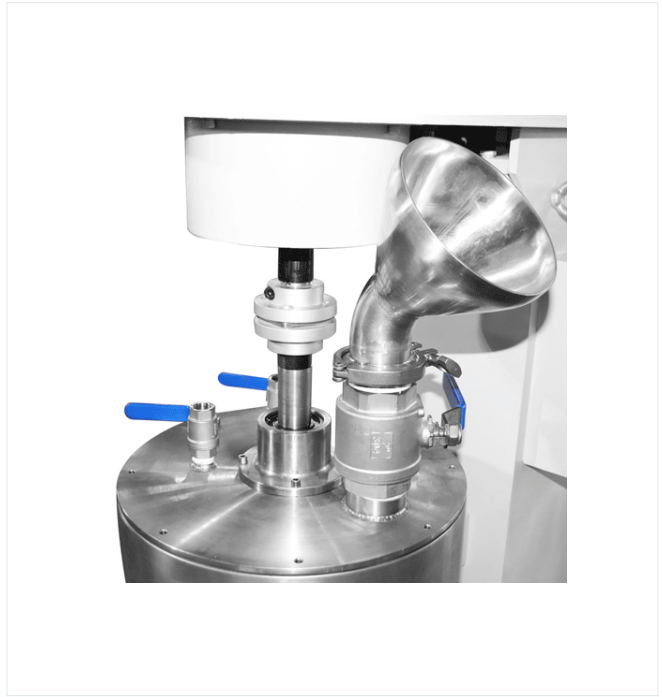
<https://www.planetaryballmills.com/ko/products/grinding-series/stirring-ball-mill/lightweight-stirred-ball-mill.html>



제품 개요

지르코늄 규산염, 알루미늄, 세라믹, 도료, 신소재, 탄산칼슘, 제약 등 다양한 분말의 미세 분쇄에 널리 사용되는 경량 교반 볼밀입니다. 고효율 분쇄와 안정적인 성능을 제공합니다.





제품 소개

가벼운 교반 밀은 주로 작은 직경의 분쇄 매체로 채워진 고정식 분쇄 배럴, 교반 장치 및 기타 보조 장치(예: 순환 장치, 냉각 장치, 타이밍, 속도 제어 등)로 구성됩니다. 분쇄 효율이 높고 분쇄 입자 크기가 작습니다. 다양한 공정 매개변수 요구 사항을 충족하고 생산 시 다양한 지표를 시뮬레이션할 수 있습니다. 동시에 소규모 배치, 낮은 전력 소비 및 저렴한 가격이라는 장점으로 인해 학교, 연구 기관 및 회사가 분쇄 공정, 신소재 및 코팅에 대한 연구를 수행하는 선택적 장비입니다. 규산지르코늄, 산화지르코늄, 알루미늄, 세라믹, 화학, 전자재료, 자성재료, 제지, 코팅, 비금속 광물, 신소재, 도료, 흑연, 탄산칼슘, 의약품 등 다양한 미세 분말의 생산에 널리 사용됩니다.



기술적인 매개변수

모델	전체 치수 (mm)	주파수 변환 속도 (r/분)	장비 무게 (KG)	적재 능력 (엘)	모터 파워 (킬로원)	연삭 배럴 재료 (재료 두께)	가는 배럴 크기 (위터 재킷 없음)	가는 배럴 크기 (위터 재킷 포함)	피드 입자 크기 (mm)
JM-20L 전동 리프트	1020X480X1220	0~380	195	7	2.2	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 7mm)	미정	Φ325*385	≤10
						지르코니아, 커런덤 (약 10mm)	Φ273*440	Φ325*432	≤10
						PTFE, 나일론 (약 10mm)	미정	미정	≤10
						폴리우레탄 (약 10mm)	Φ273*410	Φ325*410	≤10
JM-30L 전동 리프트	1180X510X1370	0~345	245	10.5	3	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 5.5mm)	Φ323*420	Φ372*420	≤10
						지르코니아, 커런덤 (약 10mm)	Φ325*440	Φ372*440	≤10
						PTFE, 나일론 (약 6mm)	Φ323*420	Φ372*420	≤10
						폴리우레탄 (약 10mm)	Φ323*440	Φ372*440	≤10
리프트가 없는 JM-50L	1100X700X1700	0~145	340	17.5	4	스테인레스 스틸, 탄소강 (약 6mm)	Φ406*420	Φ464*420	≤20
						지르코니아, 커런덤 (약 10mm)	미정	Φ476*480	≤20
						PTFE, 나일론 (약 12mm)	미정	미정	≤20
						폴리우레탄 (약 12mm)	Φ404*485	Φ476*485	≤20

* JM-20L/30L 토출밸브 6점; JM-50L 토출밸브 1.5인치;

* JM-20L/30L에는 선택적으로 전달 펌프를 장착할 수 있습니다(공급 입자 크기 ≤1mm). ; JM-50L에는 선택적 전달 펌프(공급 입자 크기 2.5mm 이하)를 장착할 수 있습니다.

작동 원리

스핀들은 믹서를 고속으로 회전시켜 분쇄 매체를 불규칙하게 움직입니다. 이러한 혼란스럽고 무질서한 움직임은 분쇄 매체의 충돌, 압출, 마찰 및 전단을 유발하여 재료를 분쇄하고 미세하게 분쇄합니다. 또한 분쇄 매체의 크기, 모양 및 비율이 다르며 얻어지는 분쇄 효과도 다릅니다. 일반적으로 분쇄 매체의 크기가 클수록 재료가 더 거칠게 분쇄됩니다. 반대로, 분쇄 매체가 작을수록 재료가 더 미세하게 분쇄됩니다. 다양한 사양의 연삭 매체의 적절한 비율과 속도의 적절한 조정이 결합되어 더 나은 연삭 효과를 얻을 수 있습니다.

제품 특징

1. 에너지 이용률이 높고, 높은 전력밀도를 얻을 수 있어 에너지가 절약됩니다.
2. 제품 입자 크기 조절이 쉽고 실린더 내 재료의 체류 시간을 조정하여 정밀도를 보장할 수 있습니다.
3. 진동이 적고 소음이 적습니다.
4. 아름다운 외관, 고급 분위기, 우수한 성능, 간단한 유지 관리, 쉽고 노동 절약형 작동 및 내구성.
5. 믹싱로드는 자동으로 올리고 내릴 수 있으며 연삭 배럴은 자유롭게 뒤집을 수 있습니다.
6. 다양한 공정 요구 사항을 잘 실현할 수 있으며 필요에 따라 연속 또는 간헐적 생산을 수행할 수 있습니다.
7. 볼밀 배럴에는 재킷이 장착되어 있어 분쇄 온도를 잘 조절할 수 있습니다.
8. 필요에 따라 타이밍, 속도 조정, 순환, 온도 조정 등과 같은 다양한 특수 기능을 갖춘 장비를 만들 수 있습니다.
9. 다양한 재료(스테인리스 스틸, 커런덤 세라믹, 폴리우레탄, 지르코니아 등)로 만들어진 분쇄 배럴과 교반 장치를 선택할 수 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.