

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



FORMADO POR PRENSADO

Prensa manual para comprimidos

JYP

Prensa manual para comprimidos. Transforma polvos y gránulos en tabletas. Ideal para laboratorios, farmacias y pequeña producción.

<https://www.planetaryballmills.com/es/products/press-forming/manual-tablet-press.html>



Descripción general del producto

Presna manual para comprimidos. Transforma polvos y gránulos en tabletas. Ideal para laboratorios, farmacias y pequeña producción.



Manual Tablet Press

JYP12/15
/24/30/40

Good Sealing Performance

Dual-Scale Pointer Pressure Gauge

Uses Imported Pressure Sensor

Attractive Design
Easy Operation





Introducción del producto

Una prensa de tabletas manual es un dispositivo que se basa en la operación manual para aplicar presión para comprimir materiales en polvo o granulares en productos de tabletas. Su estructura central incluye componentes como marco, rueda de presión, molde, mango, etc. Algunos modelos de alta gama también están equipados con dispositivos de visualización de presión o cubiertas protectoras transparentes para mejorar la precisión y la seguridad del funcionamiento. Se utiliza principalmente en investigación y desarrollo de laboratorio, producción de prueba de lotes pequeños y producción a pequeña escala en industrias específicas. Se utiliza especialmente en los campos farmacéutico, alimentario, químico y otros.

JYP Series

Product Details

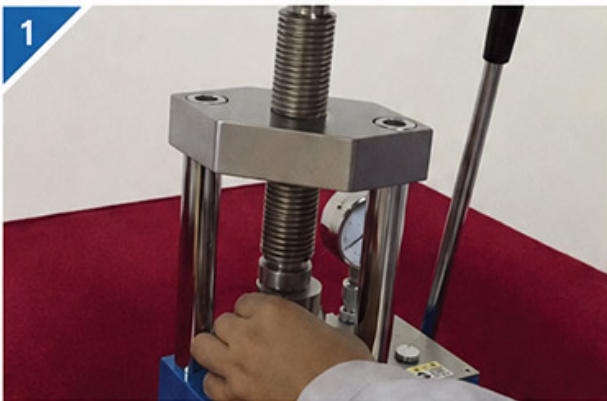


JYP Series

Operating Steps

Operation

Operating Steps



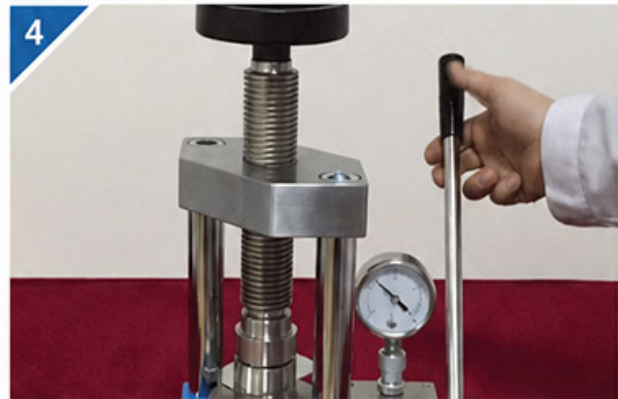
- 1 Place the mold in the center of the tablet press



- 2 Tighten the oil release valve clockwise



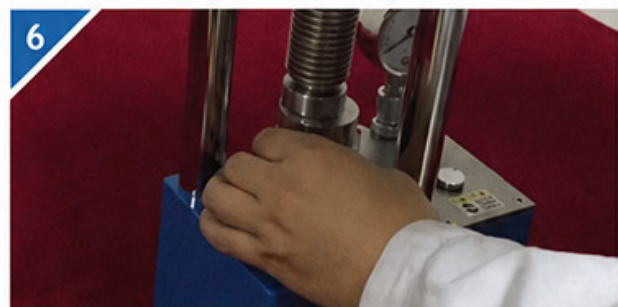
- 3 Tighten the screw rod to secure the mold



- 4 Move the handle back and forth until the desired pressure is reached



- 5 Loosen the oil release valve counterclockwise to release the pressure



- 6 Remove the pressed mold from the tablet press

El ámbito de aplicación de la prensa de tabletas manual cubre muchas industrias.:

1. **industria farmacéutica** : Compresión de comprimidos de medicina china y occidental, comprimidos nutricionales, comprimidos veterinarios, etc., adecuados para las etapas de selección de prescripciones y optimización de procesos.
2. **industria alimentaria** : Haga tabletas de dulces, tabletas de café, tabletas de leche en polvo, etc.
3. **Ingeniería Química y Materiales** : Catalizadores prensados, polvos metalúrgicos, partículas cerámicas, etc.
4. **investigación de laboratorio** : Se utiliza para preparar rápidamente muestras para verificar fórmulas o procesos de producción.
5. **Otras áreas** : Como componentes electrónicos (pilas de botón), productos químicos de uso diario (pastillas desinfectantes), etc.

Parámetros técnicos

Selección de manómetro	Reloj puntero + protección.	Pantalla digital + protección
Manómetro de puntero	Tipo de puntero, visualización de presión y presión de doble escala.	
manómetro digital	Pantalla digital 0,00-40,00 MPa, precisión 0,01 MPa (solo con tipo "S")	
rango de presión	0-24T (0-34MPa)	
Diámetro del pistón	Cilindro cromado de $\Phi 95$ mm	
Carrera del pistón	30mm	
Método de presión	Presurización manual/presurización manual lenta	
estabilidad de la presión	$\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$	
Diámetro del banco de trabajo	$\Phi 105\text{mm}$	
Número de columnas	cuatro pilares	
Función protectora	Con funda protectora de plexiglás	
espacio de trabajo	80×130mm	
Dimensiones generales	260×175×395mm	
Peso del instrumento	42kg	

Principio de funcionamiento

El flujo de trabajo de una prensa de tabletas manual se puede dividir en los siguientes pasos:

1. **Preparación de materiales** : Tamizar el polvo o gránulos secos y uniformes y llenarlos en el silo del molde.
2. **Instalación de moldes** : Seleccione el molde superior y el molde inferior según la forma de la tableta para garantizar que las materias primas se distribuyan uniformemente en el molde.
3. **Presurización manual** : El mango acciona la rueda de presión o el dispositivo de palanca para cerrar el molde y aplicar presión al material, exprimiendo el aire y el exceso de humedad para formar tabletas de alta densidad.
4. **Formación y eliminación de tabletas** : Después de que la presión alcance el valor establecido, invierta el mango para separar el molde y sacar la tableta completa.
5. **Limpieza y mantenimiento** : Limpie los materiales residuales y lubrique las piezas con regularidad para prolongar la vida útil del equipo.

Características del producto

1. Tamaño pequeño, peso ligero, fácil de transportar, adecuado para usar en la guantera.;
2. La placa superior utiliza tornillos de seis puntos con cabeza avellanada galvanizada, que son hermosos, ahorran espacio y no lastiman sus manos. ;
3. El cilindro cromado tiene una superficie lisa y no se oxida, y el anillo de goma tiene un buen efecto de sellado. ;
4. La estructura integrada de la placa base, el depósito de aceite, la placa base y el cilindro de aceite están todos en una placa base sin conexiones selladas, lo que reduce la posibilidad de fugas de aceite de la prensa de tabletas. ;
5. El resorte de tensión alargado tiene un buen efecto de rebote y no es fácil de deformar. Puede lograr una carrera de retorno del cilindro de aceite de 30 mm sin deformarse. ;
6. Volante de aleación de aluminio, hermoso y práctico, sólido y no fácil de dañar ;
7. La piscina de aceite está en la superficie del motor principal para facilitar el reemplazo del aceite y se agrega un dispositivo de filtrado de aceite hidráulico a la línea de aceite. ;
8. El émbolo adopta una estructura de sellado y tiene un buen efecto de sellado. ;
9. El dispositivo presurizador está colocado en la esquina inferior de la unidad principal en un ángulo razonable, lo que ahorra esfuerzo al aplicar presión sin inclinarse hacia adelante. ;
10. Manómetro de puntero de doble escala, pantalla dual de [Toneladas de presión] y [Mpa de presión del cilindro], no es necesario convertir al aplicar presión, para evitar la sobrepresión en el molde. ;

Accesorios y personalización

Accesorios

Los frascos de molienda, elementos calefactores, soportes de muestras, módulos de control y otros accesorios compatibles se pueden seleccionar según la configuración del producto.

Personalización

Para requisitos de voltaje, capacidad, tamaño de cámara, temperatura de proceso o aplicación, contacte con TENCAN para una configuración adecuada.