

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials

# TENCAN

## Product Brochure



プレス成形

## 手動圧縮機

### JYP

手動操作により粉末や顆粒を均一な錠剤形状に圧縮成形する実験・小ロット生産用圧縮機。構造がシンプルでメンテナンスが容易。化学、製薬、食品、新材料開発などの分野で幅広く利用され、高いコスト効率と安定した成形品質を実現します。

<https://www.planetaryballmills.com/ja/products/press-forming/manual-tablet-press.html>



## 製品概要

手動操作により粉末や顆粒を均一な錠剤形状に圧縮成形する実験・小ロット生産用圧縮機。構造がシンプルでメンテナンスが容易。化学、製薬、食品、新材料開発などの分野で幅広く利用され、高いコスト効率と安定した成形品質を実現します。



### Manual Tablet Press

JYP12/15  
/24/30/40

Good Sealing Performance

Dual-Scale Pointer Pressure Gauge

Uses Imported Pressure Sensor

Attractive Design  
Easy Operation





## 製品紹介

手動打錠機は、手動操作に依存して圧力を加えて粉末または粒状材料を錠剤製品に圧縮する装置です。その核となる構造には、フレーム、圧力ホイール、金型、ハンドルなどのコンポーネントが含まれます。一部の上位モデルには、操作の精度と安全性を向上させるために、圧力表示装置や透明な保護カバーも装備されています。主に研究室での研究開発、小ロットの試作、特定の業界での小規模生産に使用されます。特に製薬、食品、化学などの分野で広く使用されています。

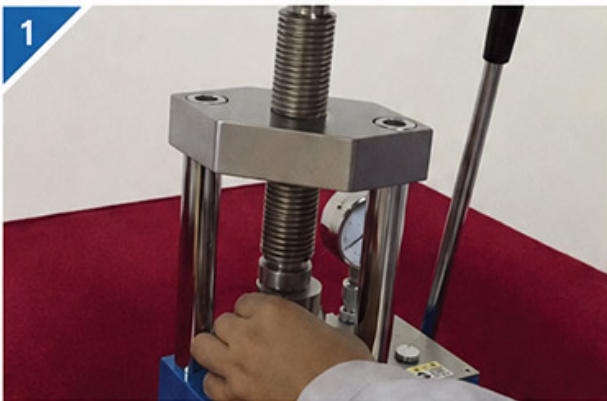
JYP Series

## Product Details



**JYP Series**

# Operating Steps

**Operation****Operating Steps**

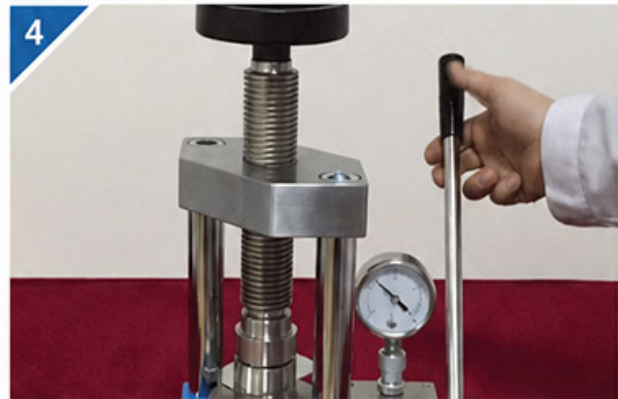
- 1 Place the mold in the center of the tablet press



- 2 Tighten the oil release valve clockwise



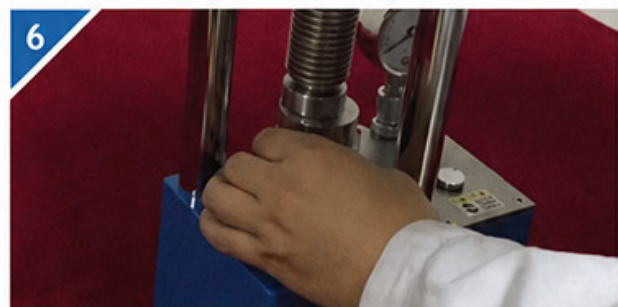
- 3 Tighten the screw rod to secure the mold



- 4 Move the handle back and forth until the desired pressure is reached



- 5 Loosen the oil release valve counterclockwise to release the pressure



- 6 Remove the pressed mold from the tablet press

手動打錠機の適用範囲は多くの業界に及びます：

1. **製薬産業**：漢方薬や西洋薬の錠剤、栄養錠剤、動物用錠剤などを圧縮し、処方箋の審査やプロセスの最適化段階に適しています。
2. **食品産業**：タブレットキャンディー、コーヒータブレット、粉ミルクタブレットなどを作ります。
3. **化学工学と材料**：プレス触媒、冶金粉末、セラミック粒子など
4. **実験室研究**：配合や製造プロセスを検証するためにサンプルを迅速に準備するために使用されます。
5. **その他の地域**：電子部品（ボタン電池）、日用化学製品（消毒剤タブレット）など

## 技術的パラメータ

圧力計の選定	ポインターウォッチ + 保護	デジタル表示+保護
ポインタ圧力計	ポインタ式、圧力と圧力の2目盛表示	
デジタル圧力計	デジタル表示 0.00□40.00MPa□精度0.01MPa□Sタイプのみ)	
圧力範囲	0-24T□0-34MPa□	
ピストン径	Φ95mmクロームメッキシリンダー	
ピストンストローク	30mm	
圧力法	手動加圧・手動ゆっくり加圧	
圧力の安定性	≤1MPa/10min	
作業台直径	Φ105mm	
列数	四本の柱	
保護機能	プレキシガラス保護カバー付き	
ワークスペース	80×130mm	
全体の寸法	260×175×395mm	
楽器の重量	42kg	

## 動作原理

手動打錠機のワークフローは次のステップに分けることができます。：

1. **材料の準備**：乾燥した均一な粉末または顆粒をふるいにかけて、金型サイロに充填します。
2. **金型の取り付け**：錠剤の形状に合わせて上型と下型を選択し、原料を型内に均一に分散させます。
3. **手動加圧**：ハンドルで圧力ホイールまたはレバー装置を駆動して金型を閉じ、材料に圧力を加えて空気と余分な水分を絞り出し、高密度の錠剤を形成します。
4. **錠剤の形成と取り出し**：圧力が設定値に達したら、ハンドルを反転させて型を分離し、完成した錠剤を取り出します。
5. **清掃とメンテナンス**：装置の寿命を延ばすために、残留物を清掃し、部品に定期的に注油してください。

## 製品特長

1. 小型、軽量、持ち運びが簡単、グローブボックス内での使用に適しています。；
2. 上部プレートは電気メッキ皿頭6点ネジを使用しており、美しく、スペースを節約し、手を傷つけません。；
3. クロムメッキシリンダーの表面は滑らかで錆びず、ゴムリングは優れたシール効果を持っています。；
4. 一体型メインボード構造。オイル プール、メインボード、およびオイル シリンダーはすべて 1 つのメインボード上にあり、密閉接続はありません。これにより、打錠機からの油漏れの可能性が低減されます。；
5. 長くした引張スプリングは優れた反発効果があり、変形しにくいです。オイルシリンダーの戻りストローク30mmを変形なく実現します。；
6. 全アルミニウム合金ハンドホイール、美しく実用的、頑丈で損傷しにくい。；
7. オイル交換を容易にするために主機表面にオイル溜まりを設け、オイルラインに作動油濾過装置を追加しました。；
8. プランジャーはシール構造を採用しており、優れたシール効果があります。；
9. 加圧装置を本体下隅に適度な角度で配置し、前傾せずに加圧する手間を省きます。；
10. デュアルスケールポインター圧力計、[圧力トン]と[シリンダー圧力Mpa]の二重表示、圧力を加えるときに交換する必要がなく、金型内の過剰な圧力を回避します。；

## アクセサリとカスタマイズ

### アクセサリ

粉碎ジャー、加熱素子、サンプルホルダー、制御モジュールなどの対応アクセサリは、製品構成に応じて選択できます。

### カスタマイズ

電圧、容量、チャンバーサイズ、プロセス温度、用途要件については、適切な構成をご提案するためにTENCANまでお問い合わせください。