

Professional
Powder Equipment
Manufacturer

TENCAN

Product Brochure



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials



프레스 성형

수동 타정기

JYP

수동 타정기는 인력으로 압력을 가해 분말 및 과립을 정제 형태로 성형하는 장비입니다. 제약, 화학, 식품 및 실험실 소량 생산에 적합하며, 구조가 간단하고 유지보수가 간편하여 효율적인 성형이 가능합니다.

<https://www.planetaryballmills.com/ko/products/press-forming/manual-tablet-press.html>



제품 개요

수동 타정기는 인력으로 압력을 가해 분말 및 과립을 정제 형태로 성형하는 장비입니다. 제약, 화학, 식품 및 실험실 소량 생산에 적합하며, 구조가 간단하고 유지보수가 간편하여 효율적인 성형이 가능합니다.



Manual Tablet Press

JYP12/15
/24/30/40

Good Sealing Performance

Dual-Scale Pointer Pressure Gauge

Uses Imported Pressure Sensor

Attractive Design
Easy Operation





제품 소개

수동 정제 프레스는 수동 조작에 의존하여 분말 또는 입상 물질을 정제 제품으로 압축하기 위해 압력을 가하는 장치입니다. 핵심 구조에는 프레임, 압력 휠, 금형, 핸들 등과 같은 구성 요소가 포함됩니다. 일부 고급 모델에는 작동 정확도와 안전성을 향상시키기 위해 압력 표시 장치 또는 투명 보호 커버도 장착되어 있습니다. 주로 실험실 연구 개발, 소규모 배치 시험 생산 및 특정 산업 분야의 소규모 생산에 사용됩니다. 특히 제약, 식품, 화학 및 기타 분야에서 널리 사용됩니다.

JYP Series

Product Details

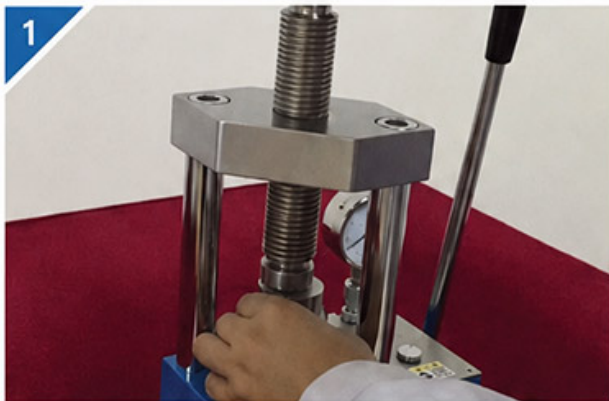


JYP Series

Operating Steps

Operation

Operating Steps



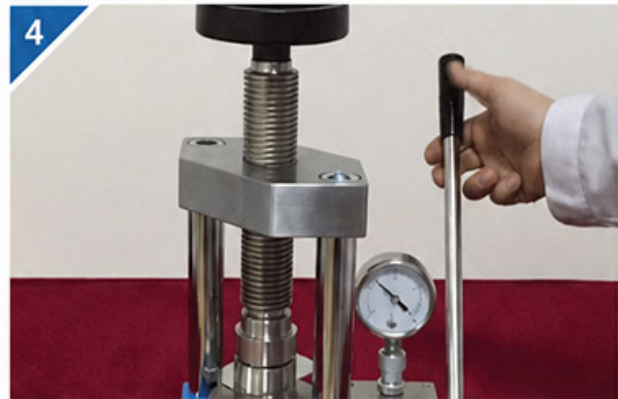
- 1 Place the mold in the center of the tablet press



- 2 Tighten the oil release valve clockwise



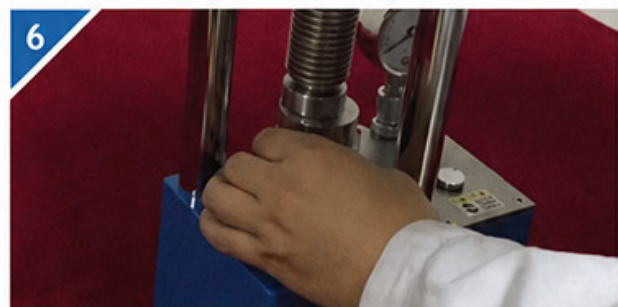
- 3 Tighten the screw rod to secure the mold



- 4 Move the handle back and forth until the desired pressure is reached



- 5 Loosen the oil release valve counterclockwise to release the pressure



- 6 Remove the pressed mold from the tablet press

수동 태블릿 프레스의 적용 범위는 많은 산업 분야를 포괄합니다.:

1. 제약 산업: 처방 심사 및 공정 최적화 단계에 적합한 중서부 약품 정제, 영양제, 수의학 정제 등의 압축입니다.
2. 식품 산업: 사탕 정제, 커피 정제, 분유 정제 등을 만드십시오.
3. 화학 공학 및 재료: 압축 촉매, 야금 분말, 세라믹 입자 등
4. 실험실 연구: 공식이나 생산 공정을 확인하기 위해 샘플을 신속하게 준비하는 데 사용됩니다.
5. 기타 지역: 전자부품(버튼전지), 생활화학제품(살균제) 등

기술적인 매개변수

압력계 선택	포인터 시계 + 보호	디지털 디스플레이 + 보호
포인터 압력 게이지	포인터형, 압력과 압력의 이중 눈금 표시	
디지털 압력 게이지	디지털 표시 0.00-40.00MPa, 정확도 0.01MPa("S" 유형에만 해당)	
압력 범위	0-24T(0-34MPa)	
피스톤 직경	Φ95mm 크롬 도금 실린더	
피스톤 스트로크	30mm	
압력방식	수동 가압/수동 완속 가압	
압력 안정성	≤1MPa/10min	
작업대 직경	Φ105mm	
열수	네 개의 기둥	
보호 기능	플렉시글라스 보호 커버 포함	
작업 공간	80×130mm	
전체 치수	260×175×395mm	
악기 무게	42kg	

작동 원리

수동 태블릿 프레스의 작업 흐름은 다음 단계로 나눌 수 있습니다:

1. 재료 준비: 건조하고 균일한 분말 또는 과립을 체로 쳐 몰드 사일로에 채웁니다.
2. 금형 설치: 원료가 금형에 고르게 분포되도록 정제 모양에 따라 상부 금형과 하부 금형을 선택하십시오.
3. 수동 가압: 핸들은 압력 휠 또는 레버 장치를 구동하여 금형을 닫고 재료에 압력을 가하여 공기와 과도한 수분을 짜내고 고밀도 정제를 형성합니다.
4. 정제 형성 및 제거: 압력이 설정값에 도달한 후 손잡이를 뒤집어서 몰드를 분리한 후, 정제 전체를 꺼냅니다.
5. 청소 및 유지관리: 장비 수명을 연장하려면 잔여 재료를 청소하고 부품에 정기적으로 윤활유를 바르십시오.

제품 특징

1. 작은 크기, 가벼운 무게, 휴대가 간편하고 글러브 박스에 사용하기에 적합합니다.;
2. 상부 플레이트는 전기 도금된 접시 머리 6점 나사를 사용하여 아름답고 공간을 절약하며 손을 다치게 하지 않습니다.;
3. 크롬 도금 실린더는 표면이 매끄럽고 녹슬지 않으며 고무 링은 밀봉 효과가 좋습니다.;
4. 통합 메인보드 구조, 오일 풀, 메인보드 및 오일 실린더가 밀봉 연결 없이 모두 하나의 메인보드에 있으므로 테이블트 프레스에서 오일 누출 가능성이 줄어듭니다.;
5. 길어진 인장 스프링은 반발 효과가 좋으며 변형이 쉽지 않습니다. 변형 없이 오일 실린더의 30mm 복귀 스트로크를 달성할 수 있습니다.;
6. 모든 알루미늄 합금 핸드휠, 아름답고 실용적이며 견고하고 손상되기 쉽지 않음;
7. 오일 교환이 용이하도록 주 엔진 표면에 오일 풀이 있으며 오일 라인에 유압 오일 필터링 장치가 추가됩니다.;
8. 플런저는 밀봉 구조를 채택하고 밀봉 효과가 좋습니다.;
9. 가압 장치는 본체 하단 모서리에 적당한 각도로 배치되어 앞으로 기울어지지 않고 압력을 가할 때 수고를 덜어줍니다.;
10. 듀얼 스케일 포인터 압력 게이지, [압력 톤] 및 [실린더 압력 Mpa]의 이중 표시, 압력을 가할 때 변환할 필요가 없어 금형의 과압을 방지합니다.;

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.