

Professional
Powder Equipment
Manufacturer

TENCAN

Product Brochure



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials



その他の研削設備

バスケットミル（バスケットミル）

LSM

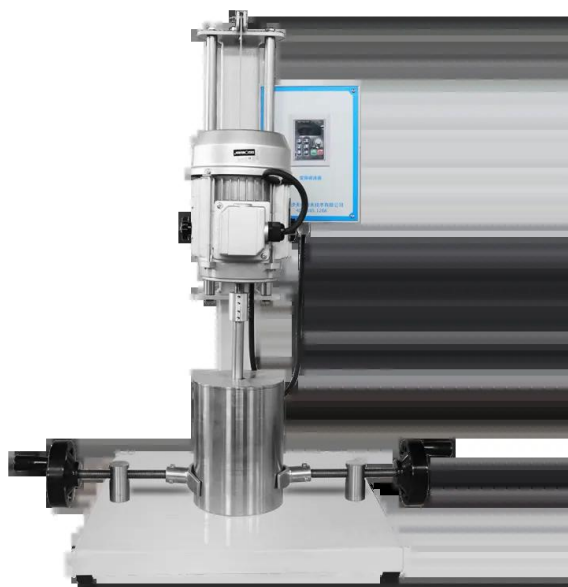
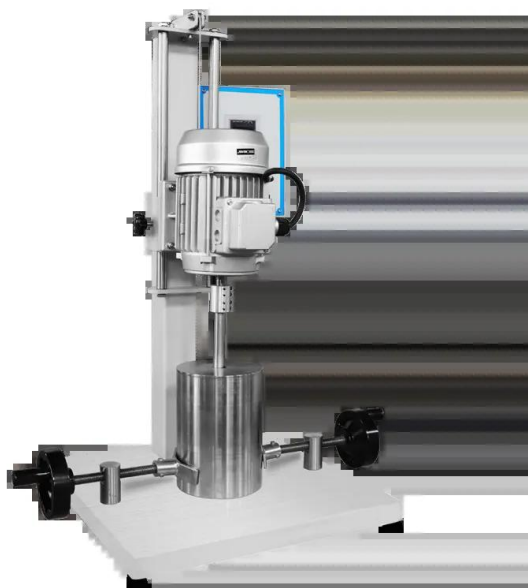
バスケットミルは、流体力学とせん断力を応用した設計で、高速回転するバスケット内のジルコニアビーズにより強力な渦流を生成。上下から吸引した材料を遠心力で分離し、効率的な分散と粉砕を実現。研究室や生産現場で広く活用。

<https://www.planetaryballmills.com/ja/products/grinding-series/other-grinding-equipment/basket-mill.html>



製品概要

バスケットミルは、流体力学とせん断力を応用した設計で、高速回転するバスケット内のジルコニアビーズにより強力な渦流を生成。上下から吸引した材料を遠心力で分離し、効率的な分散と粉砕を実現。研究室や生産現場で広く活用。





製品紹介

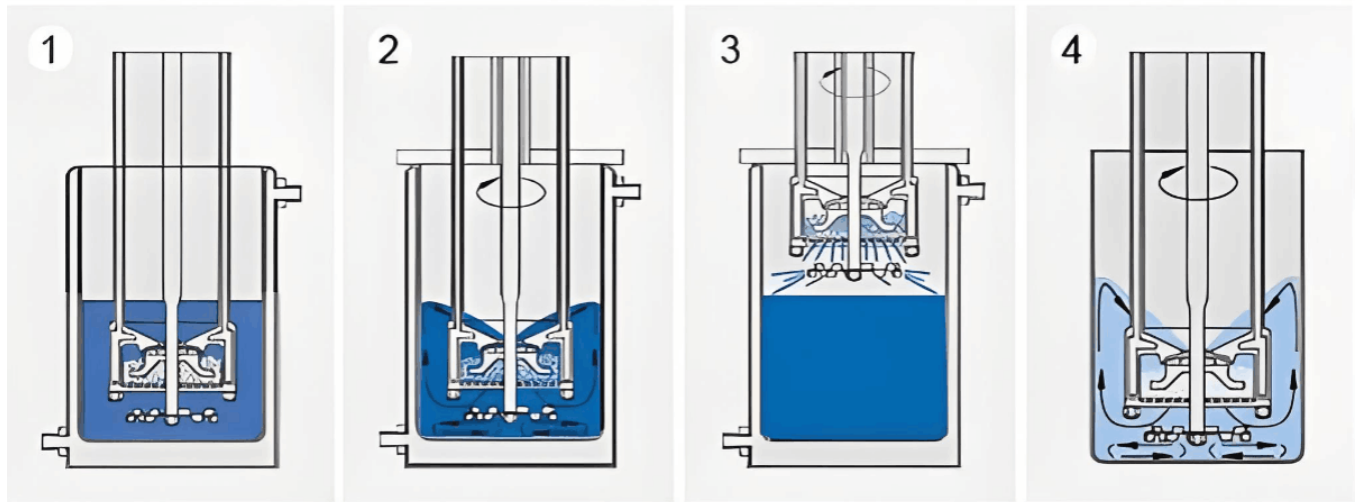
バスケットサンドミルは、流体力学と機械的せん断化学の検証を通じて設計されています。駆動部は中空シャフトドライブ構造を採用し、シンプルで操作しやすい設計となっています。粉砕プロセス中、粉砕バスケットにはジルコニアビーズが装備されています。バスケットが高速回転し、強力な渦流せん断ライン速度を形成します。粉砕バスケットの上部と下部から材料を吸引します。粉砕後は、中央のスリットグリッドセパレーターにより遠心力により吐き出され、良好に分散・粉砕されます。実験室の科学実験、教育と研究、生産シミュレーション、新製品開発に広く使用されています。

技術的パラメータ

モデル	LSM-3
関数	分散・粉砕
材質の種類	一定の粘度を持ったスラリー
粉砕バスケット	0.35L
研削バレル容積	3L
スループット	1-3L
研削方法	湿式粉砕
研削ボール材質	ジルコニア
スピード	140-2800rpm
力	0.75KW
吊り上げ方法	手動昇降

動作原理

バスケットグラインダーの動作原理は、自吸羽根車による材料の高速吸引→粉碎バスケット内での極細粉碎→分散ディスクの高速回転→排出・分散→再び粉碎バスケットへの吸引という高効率サイクルを形成し、吸引、粉碎、排出という効率の高いサイクルを形成し、材料の回転の問題を解決し、サイクルの行き止まりを回避し、短時間で大きな粉碎効果を達成します。



製品特長

1. シンプルでコンパクトな構造、小型、軽量です。この装置は低騒音で動作し、実験室で少量の材料を粉碎するのに適しています。
2. 粉碎メディアは粉碎バスケットに設置されているため、需要が少なく、ロスが少ないです。
3. 粉碎バスケットの外側に分散羽根を設置し、分散と粉碎を一体化することができます。
4. 無段階速度調整を容易にする高品質の周波数コンバータを装備しており、動作電圧、電流、速度をタイムリーに表示して、動作パラメータの設定を容易にし、作業効率を向上させることができます。
5. 独自の循環構造により、機械稼働中の材料の回転・攪拌の問題を解決し、無駄で面倒な工程を削減し、生産効率を向上させ、生産量を向上させます。
6. 研削後の残留物が少なく、洗浄が容易です。
7. 研削プロセスの熱間および冷間条件に応じて、対応する冷間および熱間システムを装備できます。

アクセサリとカスタマイズ

アクセサリ

粉碎ジャー、加熱素子、サンプルホルダー、制御モジュールなどの対応アクセサリは、製品構成に応じて選択できます。

カスタマイズ

電圧、容量、チャンバーサイズ、プロセス温度、用途要件については、適切な構成をご提案するためにTENCANまでお問い合わせください。