

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials

# TENCAN

## Product Brochure



**SÉRIE DE MÉLANGE**

## Malaxeur sous vide

**NHJ**

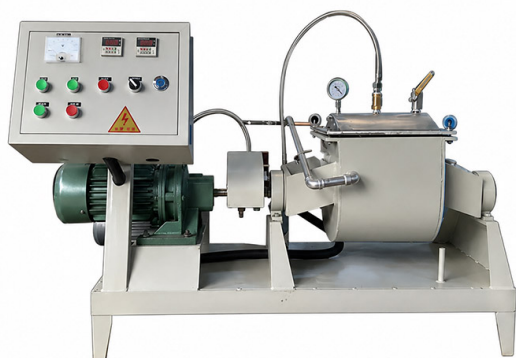
Malaxeur sous vide pour le mélange, malaxage et broyage de matériaux à haute viscosité comme silicones, CMC, carbone, colorants et plastiques. Idéal pour industries chimique et plasturgie.

<https://www.planetaryballmills.com/fr/products/mixed-series/vacuum-kneading-machine.html>



## Présentation du produit

Malaxeur sous vide pour le mélange, malaxage et broyage de matériaux à haute viscosité comme silicones, CMC, carbone, colorants et plastiques. Idéal pour industries chimique et plasturgie.

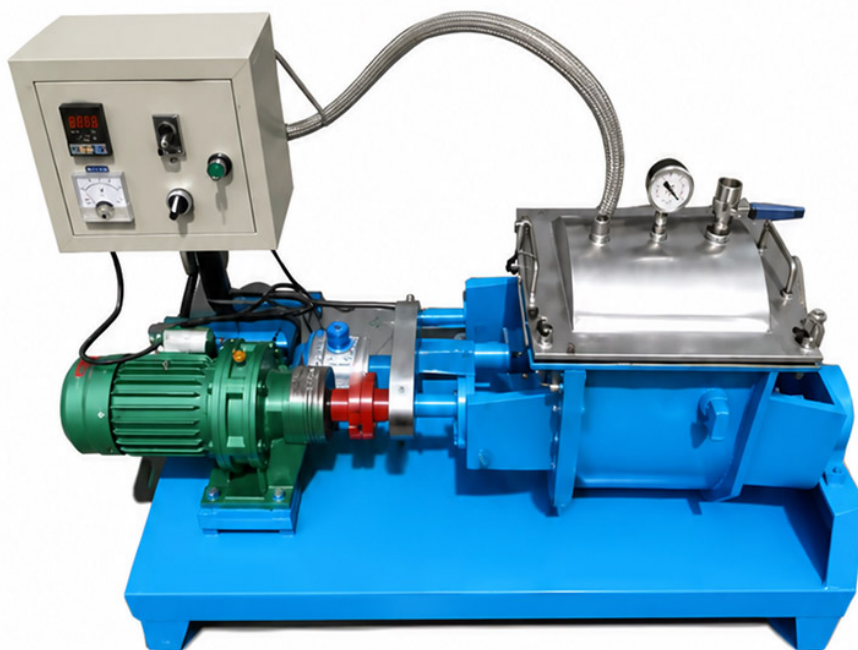




## Présentation du produit

Agitator Series

# Product Details



Les pétrins sont largement utilisés dans le processus de mélange, de pétrissage, de broyage, d'agitation et de repolymérisation de matériaux à haute viscosité et à haute teneur en élastoplastique tels que les produits chimiques, les plastiques, le caoutchouc de silicone, les aliments, l'amidon, la cellulose (CMC), les crayons, le carbone, les colorants et la poudre de jade électrique.

Le malaxeur sous vide est principalement utilisé pour produire du mastic silicone, de la colle structurale en silicone, de la colle de verre neutre, de la colle neutre anti-moisissure, de la colle neutre résistante aux intempéries, du caoutchouc de silicone vulcanisé, du caoutchouc de silicone, de la résine de silicone, du caoutchouc butyle, du caoutchouc composé, du plastique, PP, PVC, PE, BMC, cellulose CMC, boue de batterie, encre, pigment, colorant, bubble-gum, chewing-gum, etc.

## Paramètres techniques

Spécification		NHJ-5L	NHJ-10L
Volume effectif L		5	10
Quantité d'alimentation L		3.5	7
Puissance du moteur principal Kw		1.1-1.5	
Puissance du moteur à vis Kw		aucun	
Méthode de décharge	Type haute température	Tournage manuel des cylindres	
	Autres types	Retournement manuel du cylindre pour décharger le matériau	
mélanger la bouillie	Vitesse tr/min	33/23	
Chemin	Type haute température	aucun	
	Autres types	électricité, vapeur	
Puissance de chauffage électrique Kw	haute température	6-10	8-10
	autre	1.8	1.8
Pression de vapeurMPA		0.3	
Type de vide degré droit MPA		-0.09	
Type de pression pression MPA		0.45	
Dimensions hors tout (MM)	long	1100	
	Largeur	1000	
	haut	520	
PoidsKg		210~300	250~340

## I Principe de fonctionnement

Le malaxeur sous vide est un type parallèle horizontal à double arbre avec un arbre de mélange en forme de Z. Les pales se déploient selon une spirale d'Archimède. Les deux lames sont disposées horizontalement et tournent dans le sens machine à des vitesses différentes. Lors du travail, le moteur est entraîné vers la palette d'entraînement via le réducteur et la palette entraînée est entraînée via l'engrenage. La lame en spirale de la pale de mélange entraîne le matériau à presser axialement et radialement. ; Extrusion à grande et à basse vitesse ; Il effectue à la fois des mouvements d'extrusion et de séparation pour pétrir, malaxer, mélanger et mélanger complètement les matériaux de manière uniforme et accélérer les réactions physiques et chimiques des matériaux. Afin d'éviter la génération de grosses bulles pendant le processus de mélange et de pétrissage du matériau et de rendre le produit dense, il est recommandé aux utilisateurs d'utiliser un malaxeur sous vide. ; Autrement dit, la mise sous vide est effectuée pendant le processus de pétrissage des matériaux et le degré de vide peut atteindre 0,094 MPa. La cuve de mélange du pétrin est en forme de W et est soudée par deux couches de plaques d'acier. La couche intérieure est une plaque d'acier inoxydable. Le fond est composé de deux cavités intérieures semi-cylindriques supérieures avec une arête transversale de distribution de matériau au milieu. La coque extérieure est une plaque d'acier ordinaire à faible teneur en carbone. De la vapeur, de l'eau chaude et de l'eau froide peuvent être injectées dans la cavité. Pour atteindre l'objectif de chauffage ou de refroidissement, le chauffage électrique peut également être utilisé, c'est-à-dire en ajoutant une couche intermédiaire au fond du réservoir de mélange, avec plusieurs tubes de chauffage électriques installés au milieu, et en injectant une quantité suffisante d'huile thermoconductrice dans la couche intermédiaire. Une fois l'électricité allumée, la chaleur est transférée au matériau à travers l'huile thermoconductrice pour atteindre l'objectif de chauffage.

## Caractéristiques du produit

1. Le malaxeur sous vide adopte une structure de boîte d'équilibrage sous vide, qui permet aux particules noires sans usure de remplissage de pénétrer dans le cylindre, garantissant la pureté du matériau, et peut atteindre un vide extrêmement poussé et obtenir d'excellents effets de déshydratation.;
2. La méthode de décharge du malaxeur sous vide adopte généralement une décharge par le bas, et la pompe à haute viscosité en option peut réduire efficacement le travail et améliorer l'efficacité de la production.;
3. Les moteurs, les réducteurs, les convertisseurs de fréquence et les roulements adoptent tous des marques internationales et nationales.;
4. L'arbre de mélange adopte une structure entièrement solide. Les deux arbres de mélange ont une vitesse de mélange rapide et lente, de sorte qu'ils mélangent non seulement les matériaux mais ont également un effet de cisaillement efficace.

## Accessoires et personnalisation

### Accessoires

Les bols de broyage, éléments chauffants, porte-échantillons, modules de commande et autres accessoires compatibles peuvent être sélectionnés selon la configuration du produit.

### Personnalisation

Pour les exigences de tension, capacité, taille de chambre, température de procédé ou application, veuillez contacter TENCAN pour une configuration adaptée.