

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



DÒNG NGHIÊN THÔ

Máy nghiền nhựa

Máy nghiền nhựa chuyên dụng cho tái chế nhựa thải, nghiền vụn các loại nhựa cứng, màng mỏng, ống nhựa thành hạt, chuẩn bị cho quá trình tái tạo hạt nhựa.

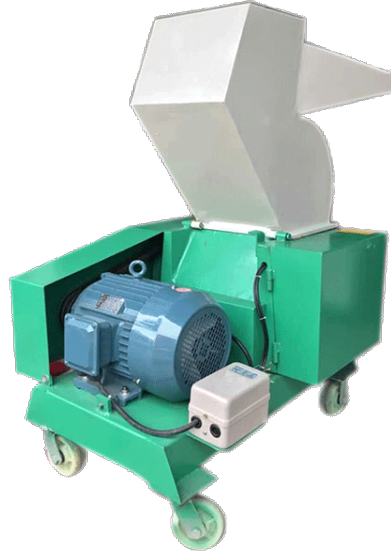
<https://www.planetaryballmills.com/vi/products/broken-series/plastic-crusher.html>

TENCAN



Tổng quan sản phẩm

Máy nghiền nhựa chuyên dụng cho tái chế nhựa thải, nghiền vụn các loại nhựa cứng, màng mỏng, ống nhựa thành hạt, chuẩn bị cho quá trình tái tạo hạt nhựa.



Plastic Crusher

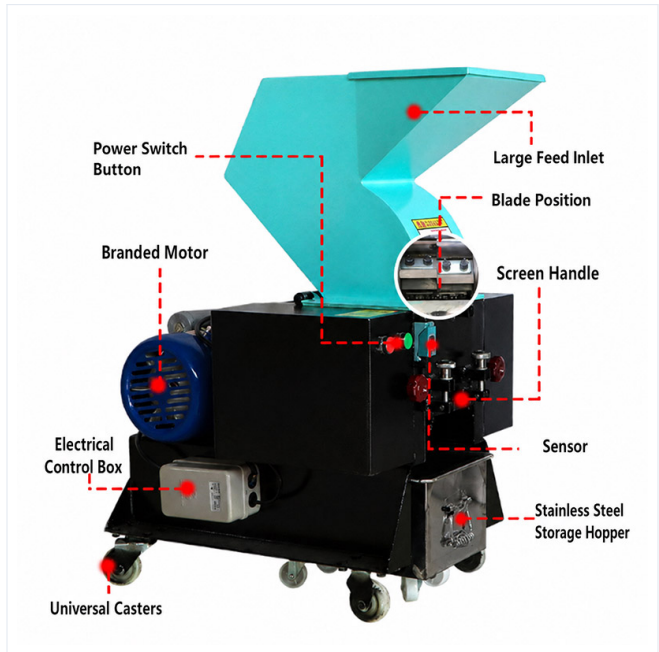
Models: 180/250/300/
400/500/600

Precision Alloy Steel Blades

Long Service Life

Uniform Granulation
Powerful Crushing





Giới thiệu sản phẩm

Máy nghiền nhựa là một thiết bị cơ khí được thiết kế đặc biệt để tái chế và tái sử dụng nhựa. Nó chủ yếu được sử dụng để nghiền các sản phẩm nhựa khác nhau (như cấu hình đặc biệt, ống, màng, cao su thải, v.v.) thành hạt để nấu chảy và xử lý lại sau đó. Cấu trúc cốt lõi của nó bao gồm cổng cấp liệu, buồng nghiền, bộ lưỡi dao, màn hình, động cơ và hệ thống truyền động. Các lưỡi quay tốc độ cao cắt, va đập và xé nhựa, cuối cùng lọc ra các hạt đáp ứng yêu cầu qua màn hình. Theo loại lưỡi dao, thiết bị có thể được chia thành loại dao vuốt, loại dao dẹt và loại đặc biệt (chẳng hạn như máy nghiền ống), phù hợp để gia công các loại nhựa có độ cứng và hình dạng khác nhau.

Crushing Series

Product Details

Sealed Bearing

Keeps the bearing running well
for a long time



Alloy Steel Blades

Produces uniform particle size;
blade holder is heat-shrink treated

Long Service Life

Elegant and attractive
appearance design



- **tái chế nhựa** : Vứt bỏ chai nhựa, màng nhựa, vật liệu đóng gói, sản phẩm cao su... để giảm ô nhiễm môi trường.
- **sản xuất công nghiệp** : Nghiền nát vật liệu vôi phun của máy ép phun, đầu cao su, tấm, v.v. để thực hiện tái chế nguyên liệu thô.
- **Xử lý vật liệu đặc biệt** : Thích hợp để nghiền nhựa có thêm sợi, nhựa kỹ thuật (như PVC, PE, PP) và vật liệu xốp.
- **Y học và Điện tử** : Nghiền nát nhựa y tế, vỏ linh kiện điện tử và các vật liệu đặc biệt khác.

Thông số kỹ thuật

Mô hình (dao vuốt)	180	250	300	400	500	600
Công suấtKG/H	50-100	150-200	200-300	250-450	400-700	450-800
Điện áp	380V (điện ba pha)					
Công suất động cơKW	1.5/2.2	4	5.5	7.5	11	15
Số lượng lưỡi dao	9+2	6+2	9+2	12+2	15+2	18+4
Đường kính quayMM	148	225	240	270	280	350
Khẩu độ màn hình MM	6	8	8	10	10	10
Kích thước nhập khẩu MM	110*180	250*160	320*200	420*220	520*260	600*240
Kích thước tổng thểMM	630*520*950	900*700*1050	1000*750*1180	1060*880*1320	1150*1000*1450	1200*1060*1650
Trọng lượng máy KG	120	230	330	430	550	780

• Lựa chọn theo đặc tính vật liệu :

- **Nhựa cứng (như ống PVC, đầu cao su)** : Ưu tiên máy nghiền dạng dao vuốt, trang bị động cơ công suất lớn ($\geq 7,5$ kW).
- **Phim, chất liệu mềm (như túi PE, xốp)** : Chọn lưỡi dao phẳng hoặc lưỡi vật liệu SKH-9, phù hợp với máy tốc độ thấp.
- **Nhu cầu ngăn ngừa ô nhiễm** : Chọn phổ bằng thép không gỉ hoặc thiết kế kín hoàn toàn để tránh nhiễm bẩn kim loại.

• Lựa chọn theo nhu cầu năng lực sản xuất :

- **Xử lý quy mô nhỏ (<200kg/h)** : Máy nhỏ tùy chọn với khẩu độ màn hình 6-10mm, phù hợp với động cơ công suất thấp (1,5-5,5kW).
- **Sản xuất liên tục quy mô lớn (>500kg/h)** : Sử dụng buồng nghiền công suất lớn và động cơ công suất lớn (trên 15kW).
- **Cân nhắc chức năng bổ sung :**
 - **Nhu cầu tự động hóa** : Hệ thống nạp và xả tự động tùy chọn để nâng cao hiệu quả.
 - **Kiểm soát nhiệt độ vật liệu nhạy cảm** : Chọn một mô hình có hệ thống làm mát để ngăn chặn sự xuống cấp nhiệt của vật liệu.
- **Bảo trì và chi phí :**
 - Ưu tiên những dòng máy có giá đỡ dao dễ tháo lắp và màn chắn tiêu chuẩn hóa để giảm chi phí bảo trì.
 - So sánh mức tiêu thụ năng lượng (kW·h/tấn) và tần suất thay thế dụng cụ để chọn thiết bị tiết kiệm khi sử dụng lâu dài.

Nguyên lý hoạt động

- **Cho ăn và nghiền trước** : Vật liệu đi vào buồng nghiền thông qua cổng cấp liệu và ban đầu được cắt giữa lưỡi quay và lưỡi cố định.
- **Nghiền tốc độ cao** :
 - Động cơ dẫn động bộ lưỡi dao (dao vuốt, dao dẹt hoặc lưỡi búa) quay với tốc độ cao (500-600 vòng/phút), bẻ nhựa thành các hạt nhỏ thông qua lực cắt, va đập và ma sát.
- **Bộ lọc màn hình** :
 - Các hạt nghiền đi qua màn hình dưới tác dụng của trọng lực hoặc luồng không khí, các hạt không đạt tiêu chuẩn sẽ bị chặn lại và đưa trở lại buồng nghiền để xử lý thứ cấp.
- **Xả và lưu thông** : Các hạt đáp ứng yêu cầu về kích thước hạt được thải ra khỏi cổng xả. Một số thiết bị hỗ trợ chế độ tuần hoàn để tối ưu hóa độ đồng đều.

Tính năng sản phẩm

1. Cấu trúc của loại dao lưỡi có thể được chia thành dao vuốt và dao dẹt. Giá đỡ dao dẹt thích hợp để nghiền phôi chai và các sản phẩm nhựa PE mỏng, chẳng hạn như màng PC, chai PET và đĩa. Máy nghiền dạng kẹp dao dạng vuốt thích hợp để nghiền các loại nhựa lớn, cứng và dễ cuộn như chai lọ, đầu cao su, ống nhựa PVC, dây điện, chai lọ, cao su, silicone hoặc các sản phẩm dạng cong.
2. Vòng bi kín được sử dụng để duy trì khả năng quay vòng bi tốt trong thời gian dài.
3. Thiết kế hình dạng dao hợp lý, sử dụng lưỡi thép hợp kim, sản phẩm được tạo hạt đều, để dao có nhiệt và đã trải qua quá trình kiểm tra cân bằng nghiêm ngặt, thiết kế bề ngoài đẹp và trang nhã.

Phụ kiện và tùy chỉnh

Phụ kiện

Bình nghiền, bộ phận gia nhiệt, giá đỡ mẫu, mô-đun điều khiển và các phụ kiện phù hợp khác có thể được chọn theo cấu hình sản phẩm.

Tùy chỉnh

Về điện áp, công suất, kích thước buồng, nhiệt độ quy trình hoặc yêu cầu ứng dụng, vui lòng liên hệ TENCAN để có cấu hình phù hợp.