

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



파쇄 시리즈

더블 롤 크러셔

SGP

중경도 이하의 광석, 석탄, 석회석 등 다양한 원료를 효율적으로 중파쇄 및 세파쇄하는 더블 롤 크러셔입니다. 내마모성 롤과 단순한 구조로 유지보수가 간편하며, 광산, 시멘트, 제철, 화학 산업에서 핵심 파쇄 장비로 널리 쓰입니다.

<https://www.planetaryballmills.com/ko/products/broken-series/double-roll-crusher.html>



제품 개요

중경도 이하의 광석, 석탄, 석회석 등 다양한 원료를 효율적으로 중파쇄 및 세파쇄하는 더블 롤 크러셔입니다. 내마모성 롤과 단순한 구조로 유지보수가 간편하며, 광산, 시멘트, 제철, 화학 산업에서 핵심 파쇄 장비로 널리 쓰입니다.





제품 소개



Double-Roll Crushing

Long service life and resistant to damage. Available in stainless steel, corundum, and nylon materials.

Bakelite Handwheel

The discharge particle size is adjustable. After setting the roller gap according to the required crushing size, the final particle size can be controlled.



Compact Size Easy Operation

The double-roll crusher has a simple structure, occupies little space, and is easy to operate and maintain.

Cooling Fan Vent

High-speed operation effectively enhances airflow and heat dissipation, ensuring stable machine operation.



롤러 크러셔는 주로 다음 부분으로 구성됩니다.:

1. **롤러**: 평행하게 설치된 2개의 원통형 롤러(고정 롤러 1개, 조정 가능한 롤러 1개)는 일반적으로 표면에 톱니 모양, 홈이 있거나 매끄러운 디자인으로 고망간강 또는 기타 내마모성 재료로 만들어집니다.
 2. **전염**: 모터는 풀리나 감속기를 통해 롤러를 역회전시키도록 구동합니다.
 3. **조정 장치**: 두 개의 롤러(웨지 블록 또는 유압 장치) 사이의 간격을 조정하여 토출 입도를 제어합니다.
 4. **스프링 안전장치**: 과부하시 롤러를 자동으로 분리하여 장비 손상을 방지합니다.
1. **광산업**: 석탄, 철광석, 금광석 등을 분쇄합니다.
 2. **건축자재 산업**: 석회석, 석고, 슬래그 등을 파쇄합니다.
 3. **화학 산업**: 비료원료, 코크스 등 취성재료의 가공.
 4. **다른**: 유리 및 세라믹 원료의 파손.

기술적인 매개변수

롤 소재	스테인레스 스틸	커런덤(고알루미나 세라믹)	나일론
롤 크기	Φ200×240(mm)	240×240(mm)	240×240(mm)
롤러 속도	52r/min	52r/min	52r/min
먹이는 입자 크기	≤20mm (경도가 낮고 깨지기 쉬운 재료를 위한 다중 롤러 정렬) ≤10mm (바삭한 재질의 특성에 따름) ≤5mm (고경도 및 저경도 바삭한 소재)	≤10mm (바삭한 재질의 특성에 따름)	≤10mm (바삭한 재질의 특성에 따름)
방전 입자 크기	≥150um	≥150um	≥150um
생산량	300Kg/H (재질특성상 관련)	300Kg/H (재질특성상 관련)	300Kg/H (재질특성상 관련)
모터 파워	1.5KW	1.5KW	1.5KW
전체 치수	약 950*620*970	약 950*620*970	약 950*620*970
장비 무게	약 220kg	약 220kg	약 220kg

적용분야: 광업, 화학공업, 시멘트, 내화물, 연마재, 건축자재

1. 선택의 포인트 :

- 재료 경도, 습도 및 입자 크기 요구 사항에 따라 롤러 표면 유형(톱니형/매끄러움)을 선택합니다.
- 생산 능력 요구 사항에 따라 롤러 직경과 속도를 일치시킵니다.
- 모터 전력과 장비 부하의 호환성에 주의하십시오.

2. 유지 관리 권장 사항:

- 롤러 표면의 마모를 정기적으로 점검하고 적시에 수리 또는 교체하십시오.
- 베어링에 윤활유를 바르고 고온 작동을 피하십시오.

- 민감한 과부하 보호를 보장하기 위해 스프링 압력을 조정하십시오.

작동 원리

1. 재료는 공급 포트를 통해 두 롤러 사이로 들어갑니다.
2. 두 개의 롤러는 반대 방향으로 회전하며 마찰을 사용하여 재료를 분쇄 공동으로 가져옵니다.
3. 롤러의 압착, 절단 및 쪼개짐 작용으로 재료가 분쇄됩니다.
4. 파쇄된 물질은 두 롤러 사이의 틈에서 배출되며, 배출 입자 크기는 롤러 사이의 간격에 따라 결정됩니다.

제품 특징

- 구조가 간단하고 유지관리 비용이 저렴합니다.
- 방전 입자 크기는 균일합니다(보통 조정 가능한 범위는 2-10mm입니다).
- 장비 손상을 방지하기 위한 과부하 보호 기능.
- 중경도 및 저경도 재료의 미세 분쇄에 적합합니다.

액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.