

Professional
Powder Equipment
Manufacturer



Powder
Equipment



Milling
Technology



Powder
Materials

TENCAN

Product Brochure



유성 볼밀 시리즈

수직 생산형 행성 볼밀

XQM

소형 행성 볼밀의 원리를 기반으로 대량 생산에 맞게 확대 설계된 대형 분쇄 장비입니다. 배치 생산 공정에 최적화되어 있으며, 주로 연구소 및 중소 규모 생산 라인에서 재료의 미분쇄 및 혼합에 사용됩니다.

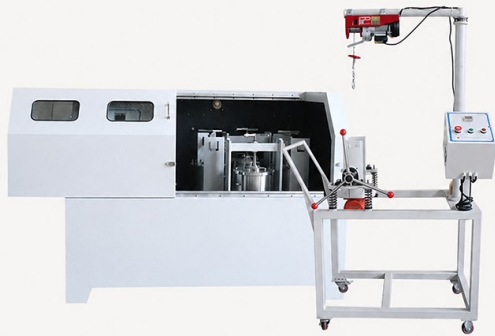
<https://www.planetaryballmills.com/ko/products/grinding-series/planetary-ball-mill/vertical-production-planetary-ball-mill.html>



— TENCAN POWDER —

제품 개요

소형 행성 볼밀의 원리를 기반으로 대량 생산에 맞게 확대 설계된 대형 분쇄 장비입니다. 배치 생산 공정에 최적화되어 있으며, 주로 연구소 및 중소 규모 생산 라인에서 재료의 미분쇄 및 혼합에 사용됩니다.





제품 소개

수직생산형 유성볼밀은 소형 유성볼밀의 원리를 기본으로 설계, 제작된 대형 유성볼밀이다. 생산형 유성 볼밀은 주로 사용자의 배치 연속 생산에 적합합니다.



이 회사는 또한 마이크로컴퓨터 터치스크린 PLC 일체형 기계를 출시했으며 고객은 자신의 필요에 따라 제어판을 선택할 수 있습니다.



수직 생산 유성 볼 밀은 지질학, 광물, 야금, 전자, 건축 자재, 도자기, 화학 산업, 경공업, 의학, 환경 보호 및 기타 부서에서 널리 사용됩니다. 전자세라믹, 구조용 세라믹, 자성재료, 코발트산리튬, 망간산리튬, 촉매, 인광체, 장잔광 발광분말, 희토류 연마분말, 전자유리분말, 연료전지, 산화에 적합합니다. 아연 배리스터, 압전 세라믹, 나노재료, 웨이퍼 세라믹 커패시터, MLCC, 서미스터(PTC, NTC), ZnO 배리스터, 유전체 세라믹, 알루미늄나 세라믹, 지르코니아 생산 분야 세라믹, 인광체, 산화 아연 분말, 산화 코발트 분말, Ni-Zn 페라이트, Mn-Zn 페라이트 및 기타 제품.



기술적인 매개변수

기본 구성 매개변수 테이블

모델	사양	사양 분류	불밀 탱크 사양 장착 가능	수량	사용 가능한 진공탱크 사양	장비 무게 (kg)	장비량 (mm)
XQM-20	20L	생산 모델	2-5L	4	2-4L 진공 불밀 탱크 장착 가능	392kg	1200×790×930
XQM-40	40L	생산 모델	5-10L	4	5L 진공 불밀 탱크 장착 가능	656kg	1400×880×1070
XQM-60	60L	생산 모델	10-15L	4	10L 진공 불밀 탱크 장착 가능	950kg	1600×1070×1250
XQM-80	80L	생산 모델	15-20L	4	15L 진공 불밀 탱크 장착 가능	1300kg	1750×1140×1330
XQM-100	100L	생산 모델	20-25L	4	20L 진공 불밀 탱크 장착 가능	1300kg	1800×1150×1140
XQM-200	200L	생산 모델	50L	4	25L 진공 불밀 탱크 장착 가능	2725kg	2670×1600×2804

성능 매개변수 테이블

모델	장치 전원 공급 장치	전원 커넥터	모터 파워 (kW)	속도 조절 방법	실행 설정 총 시간(분)	교대로 긍정적이고 부정적인 실행시간(분)	행성 디스크 속도 (rpm)	가는 탱크 속도 (rpm)	속도 비율	소음 (dB)
XQM-20	380V 50Hz	3단계	4kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-215	0-430	1:2	65±5
XQM-40	380V 50Hz	3단계	5.5kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-195	0-390	1:2	68±5
XQM-60	380V 50Hz	3단계	7.5kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-174	0-260	1:1.5	68±5
XQM-80	380V 50Hz	3단계	11kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-151	0-242	1:1.5	68±5
XQM-100	380V 50Hz	3단계	11kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-151	0-242	1:1.5	68±5
XQM-200	380V 50Hz	3단계	22kW	터치 스크린	1-9999	1-999	0-143	0-215	1:1.5	68±5

제품 특징

장비 쉘은 고강도, 충격 저항 및 변형 저항, 정밀한 숨씨, 강하고 아름다운 외관을 갖는 두꺼운 강관의 용접 및 성형 공정을 채택합니다.; 가공 부품의 재료는 엄격한 열처리 절차를 거쳐 CNC 가공 기술을 채택합니다. 기어 박스는 준 밀봉 홈 내장 구조를 채택하고 전송 기어는 내마모성 정밀 기어를 채택합니다. 프레임 및 구조 부품의 설계는 공진 요인을 충분히 고려하여 장기간의 고부하 조건에서 장비의 안정적이고 안전하며 신뢰할 수 있는 작동을 보장하고 기계 작동의 소음 감소 효과를 효과적으로 달성합니다.; 액체 오일 자기 윤활 장치는 저소음, 고강도 설계로 되어 있으며, 액체 오일 레벨 게이지가 장착되어 있어 교체가 용이합니다. 지지용 계양 및 덤핑 장치는 통합 설계를 채택합니다. 덤핑 장치는 진동 선별 및 배출 기술에 통합되어 있습니다. 작동이 간단하여 쉽고 빠르게 캐닝, 하역 및 충전이 가능하며 노동 강도를 줄이고 생산 효율성을 향상시킵니다. 마이크로컴퓨터 터치스크린을 채택하여 조작이 쉽고 간단하고 직관적인 인터페이스를 갖추고 있습니다. 정방향 및 역방향 회전의 교대 제어를 실현할 수 있으며 타이밍 및 전원 차단 메모리 기능이 있습니다.

액세서리 및 맞춤 제작



액세서리 및 맞춤 제작

액세서리

분쇄 용기, 가열 요소, 샘플 홀더, 제어 모듈 및 기타 호환 액세서리는 제품 구성에 따라 선택할 수 있습니다.

맞춤 구성

전압, 용량, 챔버 크기, 공정 온도 또는 적용 요구 사항은 적절한 구성을 위해 TENCAN에 문의하십시오.