

Professional  
Powder Equipment  
Manufacturer



Powder  
Equipment



Milling  
Technology



Powder  
Materials

# TENCAN

## Product Brochure



**EQUIPOS DE INVESTIGACIÓN**

## Alimentador al vacío

**ZKS**

Transporta polvos y gránulos sin contaminación. Ideal para farmacia, alimentación y química fina. Eficiente, seguro y fácil de mantener.

<https://www.planetaryballmills.com/es/products/research-equipment/vacuum-feeder.html>

## Descripción general del producto

Transporta polvos y gránulos sin contaminación. Ideal para farmacia, alimentación y química fina. Eficiente, seguro y fácil de mantener.





## Introducción del producto

El alimentador de vacío serie ZKS utiliza una bomba de aire de vórtice para bombear aire, de modo que la entrada de la boquilla de succión y todo el sistema estén en un cierto estado de presión negativa. Los materiales en polvo y granulares son aspirados hacia la boquilla de alimentación junto con el aire exterior, formando un flujo de aire de material, que llega a la tolva a través del tubo de succión, donde se separan el aire y el material. Los materiales separados ingresan al equipo receptor. La alimentación y descarga se logran abriendo y cerrando continuamente la válvula de inversión neumática, y la apertura y el cierre de la válvula de inversión neumática son controlados por el centro de control. Los alimentadores por vacío se utilizan ampliamente en las industrias farmacéutica, alimentaria, de química fina y otras.





El alimentador de vacío es un equipo de transporte de material diseñado según el principio de presión negativa de vacío. Se utiliza principalmente para el transporte hermético y sin polvo de materiales secos como polvos y gránulos. Sus componentes principales incluyen bombas de vacío, filtros, tuberías de transporte, puertos de succión y sistemas de control, que realizan una rápida succión y transferencia de materiales a través de diferencias de presión de aire. Este equipo es ampliamente utilizado en industrias químicas, farmacéuticas, alimentarias, electrónicas y otras, y es adecuado para escenarios con altos requisitos de higiene, seguridad y automatización, como transporte de materias primas, acoplamiento de líneas de producción, manipulación de materiales tóxicos y peligrosos, etc.

- **industria farmacéutica** : Transporte de materias primas farmacéuticas en polvo, cápsulas y tabletas para garantizar la limpieza y pureza de los productos farmacéuticos.
- **industria alimentaria**: Transfiera harina, azúcar, aditivos alimentarios, etc. para cumplir con los requisitos de salud y seguridad.

- **Industria química:** Transporte de materiales corrosivos o inflamables como pigmentos, tintes y polvos de óxido metálico.
- **Nueva industria energética y electrónica:** Transporte sin polvo de materiales de baterías (como fosfato de hierro y litio) y polvo semiconductor
- **Materiales de construcción e industria metalúrgica.:** Alimentación automática de cemento, polvo mineral y polvo metálico.
- **Campo de protección del medio ambiente:** Reciclar recursos en polvo de residuos industriales para reducir la contaminación.

## Parámetros técnicos

modelo	Capacidad de transporte (Kg/h)	Potencia del motor (kw)	Consumo de aire (l/min)	Presión de suministro de aire (Mpa)	Dimensiones totales (mm)	Peso (kilogramos)
ZKS-1	400	1.5	8	0.6	F 220*570	10
ZKS-2	600	2.2	8	0.6	F 220*780	21
ZKS-3	1200	3	8	0.6	F 290*850	30
ZKS-4	2000	5.5	10	0.6	F 420*1150	40
ZKS-5	3000	4.0 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1250	55
ZKS-6	4000	5.5 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1350	70
ZKS-7	6000	5.5 (soplador de raíces)	10	0.6	F 420*1450	85

## Principio de funcionamiento

- **Generación de presión negativa :** Inicie la bomba de vacío o el generador neumático para formar un ambiente de presión negativa en el sistema.
- **Inhalación de materiales:** El material ingresa al tubo de transporte a través de la boquilla de succión bajo la influencia de la diferencia de presión del aire externo.
- **Separación de materiales gaseosos:** La mezcla de material y aire ingresa a la tolva y es separada por un filtro de alta eficiencia. El polvo queda atrapado y se descarga aire limpio.
- **Transporte de materiales:** Los materiales separados caen en el contenedor objetivo por gravedad o diferencia de presión de aire, completando el ciclo de transporte.
- **limpieza automática:** El sistema de retrolavado elimina periódicamente el polvo del elemento filtrante para mantener la eficiencia de filtración.

## Características del producto

- **Eficiente y libre de polvo** : Transporte por tubería completamente sellado, la fuga de polvo es cercana a cero y la precisión de filtración puede alcanzar 0,2 micrones.
- **Ahorro de energía y protección del medio ambiente.**: Impulsado por aire comprimido o energía eléctrica, el consumo de energía unitario es tan bajo como 20 grados/tonelada y no hay contaminación por petróleo.
- **control inteligente**: Admite PLC para ajustar automáticamente el tiempo de succión/descarga, la detección del nivel de material y la advertencia de fallas para lograr una operación no tripulada
- **Diversidad material**: Las piezas en contacto con los materiales están hechas de acero inoxidable 304/316L o con un revestimiento resistente al desgaste, que es resistente a la corrosión y fácil de limpiar.
- **Adaptación flexible**: Diseño modular, se puede conectar a una variedad de equipos (como prensa de tabletas, mezcladora), la distancia de transporte puede alcanzar más de 50 metros.
- **Fácil mantenimiento**: El elemento filtrante dividido (como el elemento filtrante sinterizado de Ti, la membrana filtrante de PTFE) admite un reemplazo rápido y el sistema de retrolavado extiende la vida útil

## Accesorios y personalización

### Accesorios

Los frascos de molienda, elementos calefactores, soportes de muestras, módulos de control y otros accesorios compatibles se pueden seleccionar según la configuración del producto.

### Personalización

Para requisitos de voltaje, capacidad, tamaño de cámara, temperatura de proceso o aplicación, contacte con TENCAN para una configuración adecuada.